

# 西门子810D系统启动黑屏维修

产品名称	西门子810D系统启动黑屏维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:数控系统 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司是一家从事自动化设备维修的公司，主要从事自动化控制产品维修服务。专业维修：变频器、伺服电机、工业显示屏、液晶屏、伺服放大器、工控电路板、PLC、工业电源、开关电源、西门子810D系统启动黑屏维修  
各行业精密测控仪器电路板，常州凌肯是一家自动化数控技术电子高科技公司。期待您的来电！

常州凌肯自动化科技有限公司注册资金100万人民币，是江苏省常州市一家专业从事工业自动化设备维修和电气系统开发维修改造的高科技公司。公司以“一流的技术、一流的服务为客户创造出最大的价值”为原则；以“信誉第一，顾客至上，将顾客的维修费用降至最低”为宗旨，西门子810D系统启动黑屏维修 真诚地为广大用户提供优质高效的服务！

使其变成有效，否则会传输失败)。在计算机与数控系统断电的情况下，将RS232电缆与802DPCU模块上的串行口(X6)以及计算机的COM1口相连；然后打开计算机与802D。在电脑侧打开PT802V3.1，并打开需要下载的程序，在Communication栏内，选择：InterfaceCom1Remoteaddress2TransmissionRate38.4kbps在802D侧的PLC菜单里将“STEP7连接”激活为有效(其他设置均为缺省值)。点击“Doneload”菜单，下载程序，此间需使PLC停止运行。当计算机侧出现“Doneloadwassuccessful”时，下载结束。点击“RUN”菜单。

重新运行PLC。8单元四基本控制逻辑的实现伺服驱动器使能控制为了保证数控系统与伺服驱动系统的安全可靠运行，其中有许多使能控制信号，只有当所有的使能条件全部满足后，伺服电机与伺服主轴才能工作。急停和限位控制1.急停控制：其目的是在紧急情况下，使机床上所有运动部件制动，并在最短的时间内停止。2.限位控制：限位控制也是数控机床的一个基本安全功能。可分为：硬限位、软限位，其中硬限位是数控机床的外部安全措施，而软限位则是数控系统的内部安全功能。加工区域限制属于另一种形式上的软限位。机床面板基本操作功能控制1.进给倍率和主轴倍率：在机床控制面板上的倍率选择开关用于进给轴或主轴的速度修调。通常采用编码式旋转波段开关作为倍率选择开关。LK8606

