

切削液防腐剂 切削液防腐剂

产品名称	切削液防腐剂 切削液防腐剂
公司名称	佛山市蓝峰助剂有限公司
价格	18.00/公斤
规格参数	外观:微黄色液体 型号:LFS-3006 含量:99%
公司地址	佛山市南海区丹灶镇工业大道庄边段陆庆明厂房之二
联系电话	13889923167 13690318880

产品详情

切削液防腐剂杀菌剂是针对水基金属加工液开发的新一代广谱低毒性杀菌剂。该产品完全符合水性金属加工液的要求：其皮肤刺激性低，气味温和，低毒性，原液中浓度加到5%都不会伤手）、配方兼容性强，杀菌性持久。在浓度较高下（3%以上）对真菌和霉菌也具有较好的抑制。

杀菌剂JL101是金属加工液中广泛使用的一种杀菌剂。可用于浓缩液，也可用于现场处理。浓缩液中加剂量为2-5%;现场杀菌加剂量为:0.1-0.25%

本品是一种广谱、高效、环保型水溶性杀菌剂，不含金属离子，不腐蚀金属，能有效杀死或抑制微生物滋生是金属加工液的理想保护剂，广泛应用于：金属切削液、研磨液、压延液、冷却液等金属加工液的防腐,是新一代高效型杀菌剂。

性能特点：

- 1、 杀菌十分广谱，对铁锈菌、军团菌、硫化氢发生菌、霉菌、藻类和酵母菌等有特效。
- 2、 和阳离子阴离子、非离子表面活性剂、蛋白质及其它工业添加剂配伍性良好。
- 3、 适用的pH范围pH3.0-12.0，稳定性好，有效成分在高低温条件下均稳定。
- 4、 不含重金属，毒性低、无诱变性、无过敏变异性，不污染环境。
- 5、 对金属无腐蚀，而且具有抗腐蚀功能。应用领域：特别适合金属切割液的防腐杀菌处理。

使用方法：在金属切割液等水性体系中，一般使用浓度为0.1-0.3%(w/w)，使用指南：使用时将本品直接投入物料中，充分搅拌混合均匀。

用于物料的保存保质:0.02-0.10%

用于金属加工液原液:0.5-1.5%

用于金属加工液稀释乳液:0.02-0.10%

具体添加量取决于产品是否容易受微生物侵蚀和产品的贮存环境，专一配方的准确添加量可由我公司化学微生物技术中心试验得出。

毒性指标：大鼠急性经口半致死量LD50 >2000mg/kg 急性皮肤刺激(兔) LD50 > 2000mg/kg 注意事项：
本品可在任意工序加入，但应尽量避免在50 0C以上条件加入，建议低于50
0C的最后一道工序加入。配戴防护衣、橡胶手套和眼罩和面具,避免接触皮肤、眼睛和粘膜。

包装规格：25kg、250kg闭口塑料桶包装。 贮存运输：非危险品,常温避光、密闭防潮贮存期12个月。

包装：25kg/桶，200kg/桶