

久科机械数控钢筋棒材剪切线备数控棒材剪切机数控钢筋剪切线设备

产品名称	久科机械数控钢筋棒材剪切线备数控棒材剪切机 数控钢筋剪切线设备
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:久科机械 型号:JKJQ-220 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市安居镇工业园
联系电话	05376857577 15653790585

产品详情

济宁久科钢筋数控棒材剪切线数控棒材剪切机数控钢筋剪切线该机引进欧洲设计理念，经消化吸收并结合国内钢筋实际加工情况而研发的一种新型高效率钢筋剪切设备，用于棒材钢筋的切断。通过伺服电机驱动丝杠机构来调整剪切刀口与定位挡板之间的距离，采用编码器测量，定尺精度高，可达 $\pm 2\text{mm}$ ，可剪切各种长度的钢筋。通过伺服电机驱动丝杠机构来调整剪切刀口与定位挡板之间的距离，采用编码器测量，定尺精度高，可达 $\pm 2\text{mm}$ ，可剪切各种长度的钢筋。采用液压剪切方式，体积小、剪切力大、产量高，与一些厂家的机械冲剪方式相比，具有噪音低，使用寿命长，设备运行稳定等特点；与此同时钢筋采用油缸压料，压力大，剪切时，钢筋不会转动，钢筋切头均匀。液压系统采用新型超低音柱塞油泵，正品华德液压阀系统，油箱经过特殊处理，大大降低了卡阀堵塞问题。液压油缸采用进口密封件，大大增加了使用寿命。创新设计动刀片采用斜刀口设计，与其他厂家同样吨位的液压剪相比较剪切能力增加1/3大大提高了工作效率；液压系统全新设计，比如其他厂家的液压剪在剪切 25的钢筋时为满足技术要求液压系统工作压力要达到25Mpa,本公司的液压系统只需要15Mpa,就能满足技术要求。相比而言本公司液压系统大大增加了使用寿命。合理的气动系统设计理念，主管道采用不锈钢管传输，降低了压缩空气损耗；电磁阀安装在相应控制气缸的下方，响应速度快，便后维护PLC控制，可设置钢筋数量、规格等，具备记忆、存储功能；技术参数： 剪切钢筋直径范围： 12~40mm；
剪切长度范围：1~12m； 剪切精度： $\pm 2\text{mm}$ ； 剪切频率：20次/分 输送速度：1.92m/s
操作人数：1人 设备功率：25.5KW 设备外形尺寸：28m×3.3m×2.5m
电控系统：380V，50~60HZ 液压系统：系统压力31.5Mpa，液压站电机18.5KW 剪切能量表
(三级钢，57kg/mm²) (注意：剪切钢筋数量要在能量级以内)