# 高温高压合金封头

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 高温高压合金封头 |
| 公司名称 | 天津鑫友管道科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区） |
| 联系电话 | 18831769895 18733074627 |

# 产品详情

我公司主要生产各种标准高温高压封头,碳钢封头,不锈钢封头.合金钢封头.高压封头.厚壁封头.椭圆封头,大口径封头,平底封头,碟形封头,旋压封头,锅炉用封头,八字封头,大型环片封头,半球型封头，标准封头，搅拌车封头，球冠型封头，浅型封头，冲孔封头，平型封头，拱形封头，椎体封头，异形封头等。还可根据客户需求加工订做各类封头，保材质、加工期短。材质有碳钢（A3、20#、Q235、Q345B、16Mn等）、不锈钢（304、321、304L、316、316L等）、合金钢（15Mo3 15CrMoV 35CrMoV 45CrMo）、铝、钛、铜、镍及镍合金等。

高压高温合金封头是容器的一个部件，是以焊接方式连接筒体。根据几何形状的不同，可分为球形、椭圆形、碟形、球冠形、锥壳和平盖等几种，其中球形 、椭圆形、碟形、球冠型封头又统称为凸形封头。在焊接上分为对焊封头，承插焊封头。用于各种容器设备，如储罐、换热器、塔、反应釜、锅炉和分离设备等。封头是压力容器上的端盖，是压力容器的一个主要承压部件。所起的作用是密封作用。一是做成了罐形压力容器的上下底，二是管道到头了，不准备再向前延伸了，那就用一个封头在把管子用焊接的形式密封住。和封头的作用差不多的的产品有盲板和管帽，不过那两种产品是可以拆卸的。而封头焊好了之后是不可以再拆卸的。
与之配套的管件有压力容器、管道、法兰盘、弯头、三通、四通等产品。

合金钢封头固定在封头中心孔固定杆上，由固定螺母锁紧冲孔封头的中心孔，轴的驱动由传动主轴上固定的驱动大齿轮组成，传动主轴两侧设有滑动轴承，其中一侧的滑动轴承通过联轴器与封头随偏心驱动臂连接，驱动小齿轮和驱动大齿轮构成三级减速；制动电机为主驱动源，和蜗轮蜗杆减速机构成一级减速，弹性柱销联轴器和齿轮减速机构成二级减速，封头调节距离手轮经螺杆旋转连接封头中心孔固定杆和固定杆加强管。本实用新型封头围着焊接管口转，焊工本身不动就能完成管口的内外焊缝的焊接，效率提高3-4倍，焊工体力损失小。

在高温高压合金封头工作中还要保持压力上的平衡，不论是膨胀筒的安装还是开孔管的安装，都需要在压力平衡的环境下进行操作，否则极易使设备发生故障。保持压力平衡的方法主要有两种，一是通过夹板阀上的平衡孔来调节压力，使压力得到平衡。二是通过引压阀的使用，使压力得到平衡，这种方法主要应用在两个封头器间距较远的情况下，具有操作快速、便利等优势。

高温高压合金钢封头生产步骤为：进料—理化—下料—热锻成型—热处理—检验—精加工—成品检验—标识—成品检验—标识—包装打字—发运等一整套工序。