东硕机械GQ-50型钢筋切断机 螺纹钢钢筋切断机

产品名称	东硕机械GQ-50型钢筋切断机 螺纹钢钢筋切断机
公司名称	济宁高新区东硕工程机械销售部
价格	4800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新区柳行街道办事处凌花南路北首世易尚城1幢1单元13层1304公寓
联系电话	0537-2330529 18905377153

产品详情

东硕机械GQ-50型钢筋切断机

一、用途与特性

GQ40/GQ50型钢筋切断机，是依据JG/T5085--1996标准生产的，它适用于建筑工程上各种钢筋混凝土中普通碳素钢及热轧圆钢和螺纹钢。亦可切断扁钢、方钢和角钢。

该机具有如下优点：

1、体积小、质量轻、结构紧凑、结实可靠。

2、润滑性能好：采用箱式封闭结构，齿轮飞溅润滑，依次加油连续作业可用一个月以上。（油面应不低于油标刻度线，使机器始终处于良好的润滑状态）

3、功能耗损少：因润滑条件的改善，齿轮轴端采用滚动轴承，阻力小，与同类型切断机相比同负载时功率可降低三分之一。

4、移动方便：前轮转向，机动灵活，维修方便。

二、主要技术参数

切断钢筋直径：　　Φ6-40/Φ6-50mm

（钢筋抗拉程度Ub≤450MPa以下）

切断扁钢大规格：　　70×15/80×18mm

切断方钢大规格：　　（Q235-A）32×32/40×40mm

切断角钢大规格：　　50×50/63×63mm

冲切次数：　　32/28次/min

电机功率：　　2.2/3/4KW

电机转速：　　2840r/min

外形尺寸：　　1190×450×680/1280×480×740mm

整机质量：　　485kg/640kg

钢筋直径在20mm上下同时切断根数推荐表

钢筋直径mm	每次切断根数
6-8	6
9-13	5
14-18	3
19-20	2
20以上	1

注：切断低合金螺纹钢筋时大直径不大于32mm

三、机器的结构

该机由行走轮组、传动结构、机体、离合装置、刀头、刀座等组成（见传动系统图）

四、使用及安全注意事项

（一）、使用前的准备工作

1、用手转动，检查齿轮啮合是否正常，有无卡滞现象。

2、检查刀片安装是否正确牢固、两刀片水平面之间的间隙应在0.2mm-0.5mm/0.2mm-0.8mm范围内。

3、检查各部位螺栓紧固情况（大侧盖7/8只螺栓应经常检查防止松动）。

4、检查电气设备是否正常，保证绝缘性能良好，注意使用三相四芯线，保证妥善接地。接线后试运转，带动旋转方向应与皮带罩所示前头方向一致。

5、新机器使用前打开加油盖（在机器上盖板上通过加油孔）往机腔内加N150-220#齿轮油到油窗三分之二直径处。

6、空载试验10min，如发现异常现象应及时停机检修。

（二）、使用过程的注意事项

1、钢筋必须在道具的中下部进行切断，非必要时不得用道具的上部，以免机体尾部过度疲劳。

2、固定刀片的形状为长方形（81x70mm/90x74mm）切Φ32mm/38mm以下钢筋时，用长边做切削刃。切Φ32mm/38mm以上钢筋时，用短边做切削刃，使用过程中注意检查刀片是否松动。刀片刃口崩刃后，应及时换刀或更换新刀片，以免刃口钝后切削阻力增大，损坏其他零件。（本机出厂时固定刀片为剪切Φ32mm/38以下的位置）。

（三）、脚踏离合器的使用

1、将待切钢筋放在切断位置后，将偏心挡铁（八棱铁）以适当的棱边贴紧钢筋，用脚踏下离合器踏板即可切断，踏一次切断一次，脚踏时间不得超过2秒钟，否则将连续出刀。

2、若要连续切断，可控紧拨叉上M8螺栓，将制动销拉出便可连续切断。

3、本机卸下虎口内垫块更换切角钢专用刀片可切角钢。

（切角钢刀片需订货供给）

4、脚踏离合器时，应将离合器踏到位，经常虚踏不到位会造成离合器过早损坏。

五、维护保养及润滑

1、及时清理各部位尘垢、杂物、易锈处应涂油防锈。

2、经常查看机腔内油面是否在油标下刻线之上。

3、机器如果长时间停止工作时，需将电动机拆下。

4、首次加油使用一个月后应更换新油，使用6个月后应给各轴承加一次钙基润滑脂（黄油）。

六、电气系统图

七、易损零件表

序号

名称

材料

数量

安装位置

备注

1

固定刀片

刃具钢

虎口固定

活动刀片

活动刀锋

无台轴瓦

粉末冶金

曲轴右端

4

带台轴瓦

曲轴左端

连杆铜瓦

ZQSn-6-3

1付

曲轴连杆

垫板

酚醛压布板

机壳侧盖

7

6213轴承

2

GQ40

8

6308轴承

4

八、随机文件

1、使用说明书1份

2、合格证1份

九、售后服务

自售出之日起使用三个月内，因质量问题出现故障，实行三包。（易损件更换不在其中）