

上海Hastelloy C-276圆棒现货零切

产品名称	上海Hastelloy C-276圆棒现货零切
公司名称	上海欣柏实业有限公司
价格	260.00/kg
规格参数	品牌:欣柏合金 型号:Hastelloy C-276 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区奉浦工业区奉浦大道111号4楼1599室（注册地址）
联系电话	021-67707366 13310159768

产品详情

上海Hastelloy C-276圆棒现货零切，上海哪里可以买到哈氏合金276，上海哪家生产哈氏C276合金棒，哈氏C276圆棒现货零切。

上海欣柏实业有限公司专业生产和销售哈氏合金系列产品。国产/进口均有库存现货，规格非常齐全，原厂材质，质量保证，欢迎来电咨询询价！

可生产供应材质有：Hastelloy B、Hastelloy B-2、Hastelloy B-3、Hastelloy C-2000、Hastelloy C-22、Hastelloy C-276、Hastelloy C-4、Hastelloy D-205、Hastelloy G-30、Hastelloy G-35、Hastelloy N、Hastelloy S、Hastelloy W、Hastelloy

X等，产品有棒材、板材、管材、带材、丝材、法兰、锻件、锻圆、管件等，并可按客户要求加工定制。

上海Hastelloy

C-276圆棒现货零切，哈氏C276棒料切割，割圆，HC276合金棒专业供应商，哈氏合金276棒材加工零售。

关于哈氏C276规格，Hastelloy C-276材质，哈氏C276性能，Hastelloy C-276密度，哈氏276用途，哈氏C276价格等相关产品信息，上海欣柏实业为您详细介绍如下：

【Hastelloy C-276棒】产品介绍

Hastelloy C-276相近牌号：W.Nr.2.4819 NiMo16Cr15W (德国) NC17D (法国)，ns334(中国)

C-276全称为Hastelloy C-276(哈氏合金)，是一种含钨的镍-铬-钼合金，极低的硅碳含量，被认为

是万能的抗腐蚀合金。主要耐湿氯、各种氧化性氯化物、氯化盐溶液、硫酸与氧化性盐，在低温与中温盐酸中均有很好的耐蚀性能。因此，近三十年以来、在苛刻的腐蚀环境中，如化工、石油化工、烟气脱硫、纸浆和造纸、环保等工业领域有着相当广泛的应用。

【Hastelloy C-276棒】特性及概述

该合金在氧化和还原状态下，对大多数腐蚀介质具有优异的耐腐蚀性。出色的耐点腐蚀、缝隙腐蚀和应力腐蚀开裂性能。合金适用于各种含有氧化和还原性介质的化学流程工业。较高的钼、铬含量使合金能够耐氯离子的侵蚀，钨元素也进一步提高了其耐腐蚀性。Hastelloy C-276是仅有的几种能够耐潮湿氯气、次氯酸盐以及二氧化氯溶液腐蚀的材料之一，该合金对高浓度的氯化盐溶液具有显著的耐腐蚀性（如氯化铁和氯化铜）。

【Hastelloy C-276棒】化学成分

合金牌号

%

镍Ni

铬Cr

铁Fe

钼Mo

钨W

钴Co

碳C

锰Mn

硅Si

硫S

磷P

钒V

钛Ti

Hastelloy C-276

最小

余量

15.0

4.0

15.0

3.0

0.1

最大

16.5

7.0

17.0

4.5

2.5

0.01

1.0

0.08

0.03

0.04

0.3

【Hastelloy C-276棒】物理性能

密度g/cm³

熔点

热导率 /(W/m)

比热容J/kg

弹性模量GPa

剪切模量GPa

电阻率 μ m

泊松比

线膨胀系数 $\alpha/10^{-6}$ $^{-1}$

8.9

1325

1370

10.2(100)

407

208

79

1.25

11.7(20~100)

【Hastelloy C-276棒】力学性能

热处理方式

抗拉强度 σ_b /MPa

屈服强度 $\sigma_{p0.2}$ /MPa

延伸率 δ_5 /%

布氏硬度 HBS

固溶处理

758

363

62

【Hastelloy C-276棒】工艺性能及要求

- 1、热加工燃料中的含硫量越低越好，天然气中的硫含量应少于0.1%，重油中硫含量应少于0.5%。
- 2、合金的热加工温度范围1200 ~ 950 ，冷却方式为水冷或快速空冷。
- 3、适合采用任何传统焊接工艺焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊。

上海Hastelloy C-276圆棒现货零切，哈氏C276棒市场价格，HC276圆棒零切多少钱一公斤。

C276合金焊接及热处理：C-276的焊接性能和普通奥氏体不锈钢相似，在使用一种焊接方法对C-276焊接之前，必须要采取措施以使焊缝及热影响区的抗腐蚀性能下降最小，如钨极气体保护焊（GTAW）、金属极气体保护焊（GMAW）、埋弧焊或其他一些可以使焊缝及热影响区抗腐蚀性能下降最小的焊接方法。但对于诸如氧炔焊等有可能增加材料焊缝及热影响区含碳量或含硅量的焊接方法是不适合采用的 [2]

关于焊接接头形式的选择，可以参照ASME锅炉与压力容器规范对哈氏C-276合金焊接接头的成功经验。

焊接坡口最好采用机械加工的方法，但是机械加工会带来加工硬化，所以对机械加工的坡口处进行焊接前打磨是必要的。

焊接时要采用适宜的热输入速度，以防止热裂纹的产生。

在绝大多数腐蚀环境下，哈氏C-276合金都能以焊接件的形式应用。但在十分苛刻的环境中，C-276材料及焊接件要进行固溶热处理以获得最好的抗腐蚀性能。

哈氏C-276合金的焊接可以选择自身作焊接材料或填料金属。如要求在哈氏C-276合金的焊缝中添加某些成分，像其它镍基合金或不锈钢，并且这些焊缝将暴露在腐蚀环境中时，那么，焊接所用的焊条或焊丝则要求有和母材金属耐腐蚀相当的性能。

哈氏C-276合金材料固溶热处理包括两个过程：（1）在1040 ~1150 加热；（2）在两分钟之内快速冷却至黑色状态（400 左右），这样处理后的材料有很好的耐蚀性能。因此仅对哈氏C-276合金进行消应力热处理是无效的。在热处理之前要清理合金表面的油污等可能在热处理过程中产生碳元素的一切污垢。

哈氏C-276合金表面在焊接或热处理时会产生氧化物，使合金中的Cr含量降低，影响耐蚀性能，所以要对其进行表面清理。可以使用不锈钢丝刷或砂轮，接下来浸入适当比例硝酸和氢氟酸的混合液中酸洗，最后用清水冲洗干净。

上海Hastelloy C-276圆棒现货零切，上海欣柏实业专业生产供应哈氏276合金棒，现货规格非常齐全，可加工零切，接受客户特殊规格定制。厂家直销，品质保证。

【产品订购须知】

当您有项目需要采购合金材料的时候，且对我公司的合金材料有兴趣，欢迎您致电上海欣柏实业有限公司进行询价，为了保证所询价格准确合理，请您务必提供下述技术要求：

1. 交货状态：锻造、铸态、退火态、固溶态、时效态等；
2. 外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；
3. 尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定尺、标准尺寸；
4. 质量标准：GB、ASTM、ASME、JIS、JS、DIN、其它；
5. 合金材料订货量；
6. 合金材料交货期。

上海欣柏实业有限公司是一家专业从事高温合金、镍基合金、耐蚀合金、精密合金、特殊不锈钢、优特钢等高端合金材料生产加工、直销、配送为一体的综合性特种钢销售及生产企业。公司与国内外知名钢厂保持良好稳定的长期合作关系，货源充足，品种丰富，规格齐全，致力于为加工制造企业提供合格优质的高端产品。

你所寻找的，正是我所供应的！竭诚欢迎国内外客商莅临指导，垂询洽谈！