

陶瓷浇注料 耐磨料 煤磨磨头下料管耐磨陶瓷涂料 防磨胶泥

产品名称	陶瓷浇注料 耐磨料 煤磨磨头下料管耐磨陶瓷涂料 防磨胶泥
公司名称	郑州凯策耐磨材料有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:凯策 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼305号（注册地址）
联系电话	13233951616

产品详情

陶瓷浇注料 耐磨料 煤磨磨头下料管耐磨陶瓷涂料 防磨胶泥

郑州凯策耐磨材料有限公司专业生产耐磨涂料、陶瓷片、耐磨涂层等耐磨材料。目前我公司承接数百家水泥厂和发电厂的防磨施工任务，并拓展到化工、冶金、矿山等行业设备防磨。耐磨陶瓷片可广泛应用于料槽，料斗等抗冲击耐磨防护。通过以上的知识介绍，下面为大家介绍的是关于其影响该产品的强度的因素的知识。

（1）结构相的性质。一般说来，离子键耐磨陶瓷片高温强度比共价键陶瓷低一些，高温下坯体的杂质玻璃相会出现较大塑性导致变形，急剧降低强度，对多晶陶瓷，很大程度上决定于晶界的高温性质。

（2）气孔率及微裂纹。气孔增多必然导致降低高温强度。而在高温下，由于裂纹的钝化等原因，使陶瓷材料（特别含较多玻璃相的材料）对裂纹和微缺陷的敏感性降低，这主要体现在对断裂韧性的影响上。

（3）晶粒尺寸和形状。晶粒直径小则质点移动容易，变形速度大，高温强度下降剧烈，晶粒形状的影响尚无定论，一般来说，各向异性明显的晶粒所构成的烧结体强度都高。

（4）温度对强度的影响。材料不同，强度随温度的变化也不一致。其断裂机制由低温下的脆性断裂而转变为高温下的韧性断裂，因此具有的脆-韧转变温度。有的陶瓷材料，如Al₂O₃、SiC等其强度在温度的变化过程中，特别在脆-韧转变温度附近有所回升，形成峰值。

形成峰值的原因主要是由于玻璃相的结晶化和裂纹的应力松弛。由于玻璃相的存在降低了其高温强度，从这个角度来讲，在制备材料时应尽量不用或少用添加剂，但添加剂又能烧结和致密化。为了解决这个矛盾，提高耐磨陶瓷片材料的高温强度，大都采用两个方法：提高非晶相的软化点或通过热处理非晶相的结晶化。

(5) 使用条件。使非氧化物氧化，氧化物表面粗糙或开裂的气氛均降低强度。

改变晶界状态可以提高耐磨陶瓷片高温强度：提高晶界玻璃相的高温黏度和软化温度；选用能与主晶相形成固溶体的添加剂；促使晶界晶化以提高其软化温度；通过氧化扩散，改变晶界组成。