

c40桥梁伸缩缝Ac40桥梁伸缩缝厂Ac40桥梁伸缩缝厂家

产品名称	c40桥梁伸缩缝Ac40桥梁伸缩缝厂Ac40桥梁伸缩缝厂家
公司名称	衡水广九路桥养护工程有限公司
价格	170.00/米
规格参数	品牌:广九 型号:c40 产地:河北
公司地址	冀州区冀枣路岳良村北
联系电话	13303381363 13303381363

产品详情

c40桥梁伸缩缝Ac40桥梁伸缩缝厂Ac40桥梁伸缩缝厂家

桥梁伸缩装置指为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩装置。要求伸缩装置在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

简介

桥梁伸缩装置指为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩装置

类型

- 1)镀锌薄钢板伸缩装置。在中小跨径的装配式简支梁桥上，当梁的变形量在20-40mm以内时常选用。
- 2)钢伸伸缩装置。它的构造比较复杂，只有在温差较大的地区或跨径较大的桥梁上才采用。钢伸缩装置也宜于在斜桥上使用。
- 3)橡胶伸缩装置。它是以橡胶带作为跨缝材料。这种伸缩装置的构造简单，使用方便，效果好。在变形量较大的大跨度桥上，可以采用橡胶和钢板组合的伸缩装置

型号

伸缩装置按照性能及安装方法可以分为：GQF-C型、GQF-Z型、GQF-L型、GQF-F型、其中GQF-MZL型数模式桥梁伸缩缝装置，是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝装置。GQF-C型、GQF-Z型

、GQF-L型、GQF-F型伸缩缝装置适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝，GQF-MZL型伸缩缝装置是由边梁、中梁、横梁和联动机构组成的模数式桥梁伸缩缝装置，适用于伸缩量80mm-1200mm的大中跨度桥梁。

安装方式

a、安装时，按实际温度确定其安装宽度值。

b、伸缩缝安装过程，必须使用伸缩缝装置整齐排列，保持一定的倾斜度。确保伸缩装置的最高平面与完工的桥面相平。

c、施工方法：

1清理槽口，使之达到设计宽度和深度，清除与位移箱埋入有干扰的钢筋，预留坑的开口必须大于伸缩缝的安装宽度。

2检查伸缩装置各梁之间间隙是否符合安装温度要求，否则，应用水平千斤顶、夹具进行调整直至符合设计要求，调整后，立即安上专用夹具。

3根据伸缩缝中心位置设置起吊装置，将伸缩装置安入在槽口内，并使伸缩装置的顶面与桥面标高相同。同时注意纵横坡也应与桥面相符。

4伸缩装置吊入预留槽后，其中心线应与梁端预留间隙中心线对正，其长度与桥梁宽度对正。

5对伸缩装置直线段进行调整，并使各纵梁的缝隙均匀一致。

6再在伸缩装置箱体或锚固板处，立焊 16以上的钢筋进行高度定位，横焊 16钢筋进行宽度定位。

7伸缩装置正确就位锚固后，便可以将伸缩装置一侧的锚固钢筋和预留槽预留钢筋焊接以保证伸缩装置线向固定并找平，焊接时只要每隔2~3个锚固筋焊接一个即可，然后再按上述步骤焊接另一侧的锚固筋。待两侧达到固定后，就可将其余焊接的锚固筋再进行焊接，确保可靠锚固。在焊接锚固筋时要注意不要在边梁和中梁上任意施工焊，以防钢梁发生扭曲变形。

8伸缩装置如果分段安装，接缝处必须焊接，焊接应由专业人员进行，每根梁焊好后，再按7步骤进行锚固。

9根据缝的外形尺寸和预留槽口制作模板，模板放好后应遮挡严实，以防水浆流入位移箱内，伸缩缝上平面加盖板，以防砂浆落入橡胶密封带，在检查装置的正确平整度和中线位置，以及缝隙是否均符合要求后，方可灌入混凝土，并对混凝土充分振捣压实，尤其应注意位移箱与预留坑基面不能留下空洞。待混凝土固化后撤去模板和伸缩缝上的固定卡。

10在伸缩缝处混凝土未达到80%的强度前，伸缩缝不能承受外来荷载作用

伸缩缝的焊接

伸缩装置的平面位置及高程调整后，可采用两台电焊机由中间向两端将伸缩装置的一侧与预埋筋点焊定位；如位置、高程有变化，应采取边调边焊的方式，点焊完再加焊，每个焊点的焊缝长度不得少于50mm。点焊间距应控制在1m之内，两侧点焊、一侧加焊完成后，在气温接近预计安装温度时采用气割解除锁定，再焊接所有连接钢筋

c40桥梁伸缩缝Ac40桥梁伸缩缝厂Ac40桥梁伸缩缝厂家

