

织物抗菌防臭剂 纳米银抗菌防臭剂

产品名称	织物抗菌防臭剂 纳米银抗菌防臭剂
公司名称	佛山市丽源化工有限公司
价格	180.00/公斤
规格参数	品牌；丽源:外观；淡黄色液体 型号；JL-2009:含量；2000PPM 产地；广东佛山:样品；免费提供样品 13889923197
公司地址	广东省佛山市南海区丹灶镇建沙路建设工业区
联系电话	0757-82528560 13889923197

产品详情

【产品说明】

该产品是采用粒径2nm的无色透明纳米银溶液为主要抗菌原料，经科学组方精制而成的高效织物抗菌整理剂，广泛用于纯棉、混纺、化纤、无纺布、皮革等各类织物的耐洗长效抗菌后整理处理中，在织物的手感、颜色、状态等不变的情况下，洗涤50次抗菌效果仍然能够保持99%以上。

【产品特性】

品名 AGS-F-1

外观 淡黄色透明液体

银硅复合物 Min 25%

PH (2%工作液) 7.5 ± 0.5

离子性 弱阳离子

粒径(银) 2nm

密度 $1.06 \pm 0.1\text{g/ml}$

【应用领域】

广泛用于纯棉、混纺、化纤、无纺布、皮革等各类织物。

【使用方法】

对纺织品的抗菌整理可采用喷涂、浸轧法、浸渍等方法

喷涂法：在织物表面可直接喷涂烘干处理。

浸轧法：适用于所有滚动形式的织物。

工艺流程：浸渍 滚轧 烘干 包装。

浸渍法：适用于针织品（毛巾、浴巾、袜子、口罩、床单、被套、餐巾等）、成衣（棉毛衫、衬衫、汗衫、内衣裤及内衬等）、医院织物。

工艺流程：浸渍 脱水 烘干。

耐洗次数20次，按2%添加使用

耐洗次数30次，按3%添加使用

耐洗次数50次，按5%添加使用

【包装规格】

1/2/20 KG

使用方法介绍：

一、JL2009用于织物抗菌整理：

JL2009可用于所有各种织物抗菌整理，包括天然纤维织物如棉、麻、毛、丝和各种合成纤维织物包括涤纶、锦纶、腈纶、维纶、氨纶及各种混纺织物，如棉/涤、毛/涤、棉/腈等混纺织物。处理工艺根据织物的形态，包装形式不同而不同，如毛线，针织物就采用液体浸吸法处理，如机织物一般采用浸轧——烘干——烘焙法工艺处理，对于原重的地毯就采用喷淋吸液法处理。抗菌剂原液的用量则参考如下：如棉的吸液增重为100%（即100公斤棉织物，洗液后重量为200公斤，增重100公斤），则100公斤织物，添加2公斤抗菌剂溶于98公斤水中，添加进去使用。添加先将织物经 水煮脱浆 丝光 染色 干燥 平衡，再进行抗菌处理，为了使处理织物的抗菌效果耐洗，一般需适当提高抗菌剂的用量达织物的2%，而且要使抗菌剂牢固地与织物结合，还要在烘干后增加高温烘焙工艺，根据织物品种，烘焙温度在150-160℃，保持3-7分钟。抗菌整理也可以与染料、防水剂、柔软剂、粘合剂等同浴处理，但必须注意染料、防水剂、柔软剂等的离子类型，阳离子型、非离子型的助剂不影响最终产品的抗菌性能，如果是阴离子型就要特别注意了，因为阳离子型抗菌剂与阴离子型的助剂反应，会消耗抗菌剂，影响抗菌效果。未配伍使用过的多种助剂在大量使用前都要经过小试，看配伍性如何。

现以涤、棉或它们的混纺机织物进行抗菌整理为例：

1、机织物先经煮沸脱浆 水洗（50-60℃）使织物上不含任何浆料，油污（浆料、油污可影响抗菌剂与织物的结合牢度） 染色 水洗 烘干 平衡（65%相对湿度下平衡一天以上）

2、浸轧工作液的准备：先称重出处理织物的干重，再按织物干重的2~3%准备是因为JL200的重量。再用去离子水溶解抗菌剂JL200，在30-50℃下搅拌溶解在去离子水中，按2%~3%浓度稀释好，保温30-50℃，抗菌剂工作液的pH值为6.0-7.0，pH太高，工作液稳定性差。

3、织物放卷运行，控制压车压力，保证织物浸轧后湿增至100%左右。压车通常为三辊压车，为使抗菌液充分被织物吸收，一般为二浸二轧或三浸三轧。织物运行控制好速度和张力，速度则主要由烘干烘焙时间确定，织物太厚，干的慢，速度要降低，织物薄，干的快，在保证烘焙时间足够的条件下，速度可以加快。

织物经150-160℃，3-7分钟烘焙后，码堆放置一定时间后，取样检测各项物理指标及抗菌检测。

抗菌耐洗试验可以用溴酚兰为指示剂。因为溴酚兰为阴离子型，能与阳离子型抗菌剂牢固结合在织物上。先在抗菌整理过的织物上滴上几滴稀的溴酚兰指示剂110℃烘干后，再经洗涤若干次后，看织物上的蓝色是否存在，如果还有蓝色，表示还有抗菌剂在织物上，如果蓝色没有了表示织物上抗菌剂没有了。用这些法可以试验用JL2009抗菌剂处理织物的抗菌耐洗性。

注意事项：

本品非饮品，注意放置在小孩不易取之处，并明显标示。

若不慎入眼，可用清水冲洗或送医。