

佛山40cr锻打光圆60si2mn精拉圆钢热轧圆棒直销

产品名称	佛山40cr锻打光圆60si2mn精拉圆钢热轧圆棒直销
公司名称	佛山市木子大钢铁有限公司
价格	3.60/KG
规格参数	产地：宝钢:配送服务：可配送到厂 规格： 18-80:仓库：佛山 质量等级：正品（受理质量异议）:是否进口:否
公司地址	陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路
联系电话	13630025104

产品详情

40Cr是我国GB的标准钢号，40Cr钢是机械制造业使用最广泛的钢之一。调质处理后具有良好的综合力学性能，良好的低温冲击韧性和低的缺口敏感性。钢的淬透性良好，水淬时可淬透到 28 ~ 60mm，油淬时可淬透到 15 ~ 40mm。切削性能较好，当硬度为HB174 ~ 229时，相对切削加工性为60%。该钢适于制作中型塑料模具。

【临界点温度】

(近似值) Ac3=780

【正火规范】

温度850~870 ，硬度179~229HBS。

【冷压毛坯软化处理规范】

温度740~760 ，保温时间4~6h，再以5~10 /h的冷速，降温到 600 ，出炉空冷。

处理前硬度 217HBS，软化后硬度 163HBS。

【生铁屑保护摆动回火规范】

(670 ± 10) × 2h，随炉升温，(710 ± 10) × 2h，随炉降温，(670 ± 10) × 2h，随炉升温，(710 ± 10) × 2h，再随炉降温，(670 ± 10) × 2h，随炉升温，(710 ± 10) × 2h，随炉降温,共3个循环，再降温至550 ，出炉空冷。处理后硬度153HBS。

【调质处理规范】

淬火温度 850 ± 10 ，油冷；回火温度 520 ± 10 ，水、油空冷。

特性

中碳调质钢，冷镦模具钢。该钢价格适中，加工容易，经适当的热处理以后可获得一定的韧性、塑性和耐磨性。正火可促进组织球化，改进硬度小于160HBS毛坯的切削性能。在温度550~570 进行回火，该钢具有最佳的综合力学性能。该钢的淬透性高于45钢，适合于高频淬火，火焰淬火等表面硬化处理等。

用途

这种钢经调质后用于制造承受中等负荷及中等速度工作的机械零件，如汽车的转向节、后半轴以及机床上的齿轮、轴、蜗杆、花键轴、顶尖套等；经淬火及中温回火后用于制造承受高负荷、冲击及中等速度工作的零件，如齿轮、主轴、油泵转子、滑块、套环等；经淬火及低温回火后用于制造承受重负荷、低冲击及具有耐磨性、截面上实体厚度在25mm以下的零件，如蜗杆、主轴、轴、套环等；经调质并高频表面淬火后用于制造具有高的表面硬度及耐磨性而无很大冲击的零件，如齿轮、套筒、轴、主轴、曲轴、心轴、销子、连杆、螺钉、螺帽、进气阀等。此外，这种钢又适于制造进行碳氮共渗处理的各种传动零件，如直径较大和低温韧性好的齿轮和轴。