

匀质板设备生产模式分为硫氧镁与水泥基

产品名称	匀质板设备生产模式分为硫氧镁与水泥基
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:轻质 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板设备生产模式分为硫氧镁与水泥基

1、水泥基匀质板设备产品聚苯颗粒15kg,客户可根据自身要求添加。2、42.5普通硅酸盐水泥150kg,粉煤灰1/2级30kg,平时要注意密封保存,不得受潮。(水泥和粉煤灰的添加量根据气温和发泡板所需的干密度不同可以调节)3、水(普通自来水)100kg左右(水温35-40)应配备温度计及时检测。水温可根据水泥的性能及气温调节,模具六面需用挤塑板保温(夏季或室温达到35度时可不用保温)。4、聚丙烯纤维(PP)0.8kg,增加保温板强度,且具有抗裂的作用。5、萘系高效减水剂0.5kg,增加浆料流动性。此产品容易受潮结块,需存放于干燥环境密封保存。6、憎水粉3-5kg,提高产品密实性,减小吸水率。7、植物蛋白引气剂0.5-0.8 kg,粉末状。8、高粘度树脂胶6kg,液体,具有高强的粘接力,使聚苯颗粒与水泥充分凝结在一起。9、锂基固化剂2.8kg,增加水泥早期凝固时间。(根据各地水泥或粉煤灰情况调整)。

匀质板设备生产模式分为硫氧镁与水泥基

匀质板设备采用智能切割系统,根据规格要求,自动分切多种规格的产品,减少了用工量,提高了产品精度,保证了生产快速流水作业。轻匀质板设备自动化程度高、性能稳定、操作简单、维修方便、价格合理,生产的产品具有防火性能高、保温隔热性能强、抗拉压强度大、抗水性能好、质地轻、环保可回收利用等特点。广泛应用于建筑节能领域和管道、墙体保温节能领域、事保温领域。水泥基匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等。