

预应力钢筋厂家

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 预应力钢筋厂家 |
| 公司名称 | 济南东坤工矿设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市历城区王舍人镇济南市历城区工业北路东段 |
| 联系电话 | 15964516310 15964516310 |

产品详情

预应力钢筋

预应力钢筋是指在预应力结构中用于建立预加应力的单根或成束的预应力钢丝|钢绞线或钢筋等。

预应力钢筋宜采用螺旋肋钢丝|刻痕钢丝和低松弛钢绞线，也可采用热处理钢筋。

冷拔低碳钢丝和冷拉钢筋由于存在残余应力|屈强比低，已逐渐为螺旋肋钢丝|刻痕钢丝或1×3钢绞线所取代，不再作为预应力钢筋使用。

螺旋肋钢丝是通过专用拔丝模冷拔使钢丝表面沿长度方向产生规则间隔肋条的钢丝。直径为4~9mm，标准抗拉强度1570~1770 N/mm²。螺旋肋能增加与砼的握裹力，可用于先张法构件。

刻痕钢丝是用冷轧或冷拔方法使钢丝表面产生周期性变化的凹痕或凸纹的钢丝。直径为5|7 mm，标准抗拉强度1570

N/mm²。钢丝表面的凹痕或凸纹能增加与砼的握裹力，可用于先张法构件钢绞线

一般由三股|七股 3| 4 或 5 的高强钢丝用铰盘拧成螺旋状，再经低温回火制成。直径8.6 mm~15.2mm；1570|1720和1860 MPa；弹性模量1.95×10⁵N/mm²消除应力钢丝采用消除应力的矫直回火钢丝，可消除钢丝冷拔中产生的残余应力，提高钢丝的比例极限|屈服强度和弹性模量，并改善塑性。消除应力钢丝按外形分为光面|刻痕和螺旋肋钢丝。直径4 mm~9mm；1570|1670和1770MPa；弹性模量2.05×10⁵N/mm²

济南东坤预应力机械厂是一家集预应力体系产品，桥梁伸缩缝，桥梁橡胶支座，研制开发，生产销售，工程安装施工为一体的专业实体企业。公司研制，生产的产品有桥梁伸缩缝，橡胶支座，预应力张拉千斤顶设备，预应力数控张拉设备（智能张拉设备），超高压张拉油泵，顶举千斤顶，顶管千斤顶，智能自动连续顶推千斤顶，智能自动连续升千斤顶，超薄型扁形千斤顶（支座更换千斤顶），智能管桩张拉设备，前卡式千斤顶，精轧螺纹锚张拉千斤顶，智能静裁试验千斤顶，挤压机，预应力真空泵，自动泵站，压浆泵，波纹管机，预应力锚具，固定端P型锚具，精轧螺纹钢锚具，冷铸镦头锚具，体外索锚具

，低回缩锚具，连接器锚具，岩土锚具，岩锚隔离支架，等预应力波纹管等四百多个品种规格，广泛应用于桥梁，高铁，高层建筑，市政工程，水电站等工程领域。

公司经过二十几年的发展，技术力量雄厚，积累了完善丰富的预应力技术生产和应用经验，自有种类齐全的高精加工设备及数控加工中心，拥有一批多年从事预应力锚具，机具，伸缩缝，预应力设备设计，制造和预应力工程安装施工的专业技术人才，可为用户提供前面的预应力体系产品与及时，良好的售后服务以及专业的预应力技术咨询服务。 本公司严格按照ISO9001-2008进行全面质量管理，建立起一整套严格的产品质量管理体系，产品质量稳定可靠，经国家权威的法定部门检验，质量和性能完全符合国家标准GB/T14370--2000的要求及国际预应力协会（FIP）《后张预应力体系的验收和应用建议》的指标。

详情请咨询张经理：15964516310，微信同号。QQ:2289416993