电启动250A柴油发电电焊机

产品名称	电启动250A柴油发电电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	产品型号:：BT-250TSI 启动方式：:电启动
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

欧洲狮动力电启动250A柴油发电电焊机采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳 焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高，优质电力
，新型AVR技术与减震线圈的应用,使机器可以达到电焊电压很好的波形

虚焊点产生原因

(1)设计。印制电路板设计有问题，会形成虚焊的潜在因素。焊点过密，元件插接孔过大，导致虚焊。

(2)工艺。在涂助焊剂时，没有做好清洁工作，没有上好锡；上锡后的元件存放时间太久，焊接部分已经氧化，直接焊接时产生虚焊。

(3)材料。有的元件引线材料可焊性差，如上锡不好，未刮净，产生虚焊。

(4)焊剂。有的焊剂不好，或自制锡、铅比例不当，配出的焊剂熔点高，流动性差，产生虚焊。

(5)助焊剂。助焊剂选择不当，或不用助焊剂，产生虚焊。

(6)焊接工具。电烙铁功率太小，温度不够，焊点像豆腐渣；功率太大，锡易成珠，产生虚焊。

(7)操作方法。焊接时，电烙铁头离焊

电启动250A柴油发电电焊机

技术参数

*、产品型号：BT-250TSI

*、额定功率KW：5

*、备用功率KW：6

*、额定频率HZ：50

*、额定电压V：220

*、启动方式：电启动

*、机构类型：开架式/手推式

*、相　数：单相

电焊机参数

*、电流调节：0-250A

*、焊条范围MM：0-5.0

*、焊接模块：工业焊接模块

*、空载电压V：70

*、焊机等级：工业级

*、机器油耗G/KW.H：200

*、工作时间H：8~12

*、消声装置：工业级消声器

发动机参数

*、发动机品牌：欧洲狮

*、发动机型号：BT-192TSI

*、冷却方式：风冷

*、额定转速r/min：3000

*、燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷

*、发动机马力：15HP

*、燃油类型：柴油

其他参数

*、蓄电池：12-8.3A-Ah

*、油箱容积：22L

*、机油容量L：1.65

*、调速方式：自动调速

*、过载保护：有

*、漏电保护：有

*、绝缘等级：F

*、电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

*、长mm：755

*、宽mm：495

*、高mm：705

*、整机净重KG：155

*、焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护