

海鲜加工污水处理设备

产品名称	海鲜加工污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	63000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

海鲜加工污水处理设备

废水特性：

- (1) 海鲜冷冻和加工废水处理废水处理量不定，含盐量高。
- (2) 生产随季节变化，废水水质水量随季节变化。
- (3) 废水中可生物降解成分多，均为自然有机物质，不含有毒物质，生物降解性好。
- (4) 废水中含各种微生物，包括致病微生物，废水易**发臭。
- (5) 废水中氮、磷含量高的情况多。

工艺流程说明:

污水经格栅去除较大杂质后进入调节池，调节水量后进入ABR池，在ABR池中的厌氧活性污泥层进行厌氧生物降解，经过ABR池的深度处理，污水中的COD、悬浮物和有毒物质被进一步去除。再进入一体化污水处理设备池进行好氧生物降解，一体化设备内设有布水器可实现间歇进水。生化池内布有曝气管，可在自动控制系统的控制下实现进水、曝气、沉淀、排水、闲置、过滤等工艺，此种工艺可以使活性污泥反应池进行时空分割进行好氧、缺氧、厌氧处理，微生物种类多，生物量大，氨氮去除效果好，且不需要污泥回流，经沉淀后澄清的污水最后经紫外线杀菌消毒后达到《城镇污水厂污染物排放标准》一级A排放要求。

SBR法不同于传统活性污泥法，海鲜冷冻和加工废水处理在流态及有机物降解上是空间推流的特点。该法在流态上属完全混合型，而在有机物降解方面，有机基质含量是随时间的进展而降低的。

SBR工艺具有以下几个特征：

- 1、可省去二次沉淀池和污泥回流设备等，与标准活性污泥法比较，设备构成简单，布置紧凑，基建和运行费用低，维护管理方便。
- 2、需要设置流量调节池。
- 3、泥水分离沉淀是在静止状态或在接近静止状态下进行的，故固液分离稳定。
- 4、不易产生污泥膨胀。特别是在污水进入生化处理装置期间，维持在厌氧状态下，使得SVI降低，而且还能节减曝气的动力费用。
- 5、在反应器的一个运行周期中，能够设立厌氧、好氧条件，实现生物脱氮、除磷的目的；即使在没有设立厌氧段的情况下，在沉淀和排出工序中，由于溶解氧浓度低，也会产生一定的脱氮作用。
- 6、加深池深时，与同样的BOD-SS负荷的其他方式相比较，占地面积较小。
- 7、耐冲击负荷，处理有毒或高浓度有机废水的能力强。
- 8、理想的推流过程使生化反应推力大、效率高。
- 9、SBR法中微生物的RNA含量是标准污泥法中的3到4倍，故SBR法处理有机物效率高。
- 10、SBR法系统本身适用于组件式构造方法，有利于废水处理厂的扩建与改造。

设备工作原理

MBR一体化污水处理设备的核心部件是膜生物反应器（MBR），它是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理技术。

污水进入MBR系统。A区为兼氧区，放置填料，并与活性污泥进行充分接触。O区为好氧区，放置膜组器，使用PVDF膜将活性污泥和大分子有机物质截留住，省掉二沉池。活性污泥浓度因此大大提高，水力停留时间（HRT）和污泥停留时间（SRT）可以分别控制，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解。进一步处理之后，被处理水可以达标排放或回用。此外，输送到MBR系统中的空气也是处理过程中非常重要的一部分，它可以促进反应器中流体的循环流动，提高活性污泥的降解效率，还可以使中空纤维膜膜丝之间发生相互摩擦，清洁膜组件。

工艺特点

（1）出水水质优质稳定

由于膜的高效分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水极其清澈，悬浮物和浊度接近于零，细菌和病毒被大幅去除，可以直接作为非饮用市政杂用水进行回用，用途较广。同时，膜分离也使微生物被完全被截流在生物反应器内，使得系统内能够维持较高的微生物浓度，不但提高了反应装置对污染物的整体去除效率，保证了良好的出水水质，同时反应器对进水负荷（水质及水量）的各种变

化具有很好的适应性，耐冲击负荷，海鲜冷冻和加工废水处理能够稳定获得优质的出水水质。

(2) 剩余污泥产量少

该工艺可以在高容积负荷下运行，由于MBR膜池内膜的截留，一次剩余污泥产量极低，降低了污泥处理费用。

(3) 占地面积小，不受设置场合限制

生物反应器内能维持高浓度的微生物量，处理装置容积负荷高，增量扩容方便，占地面积大大节省（只有传统工艺的1/2）；该工艺流程简单、结构紧凑、不受设置场所限制，适合于任何场合，可做成地面式、半地下式和地下式。

(4) 可去除氨氮及难降解有机物

由于微生物被完全截留在生物反应器内，从而有利于增殖缓慢的微生物如硝化细菌的截留生长，系统硝化效率得以提高。同时，可增长一些难降解的有机物在系统中的水力停留时间，有利于难降解有机物降解效率的提高。

(5) 无需进行深度处理

高效的固液分离将污水中的悬浮物、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离，该工艺所采用的MBR膜孔径为0.08-0.3 μm,细菌不能通过，理论上无需消毒处理。因此采用该工艺不须经深度处理即可直接回用。

海鲜加工污水处理设备

流程说明：

污水通过污水管网汇集到集水池，由污水提升泵将污水提升至缺氧池，污水在缺氧池中，进行反硝化处理，实现氮的进一步去除，海鲜冷冻和加工废水处理然后污水进入MBR反应池。MBR反应池内装浸没式平片膜，反应池中的微生物将污水中的可生化污染物进行同化和异化，异化产物多数成为无害的CO₂和H₂O，同化产物成为微生物的组成物质。膜单元部分主要用于固液分离，微生物固体可有效地被截留在反应器中，保证了出水水质的稳定。MBR池中的污泥一部分排入污泥消化池，一部分回流入缺氧池，为缺氧段提供硝酸盐和亚硝酸盐，达到脱氮的目的。MBR反应池出水可直接进入清水池，投加消毒剂进行消毒**死毒菌，并去除色度，各项水质指标达标后，停留或直接打入中水管网进行回用。污泥收集到污泥池。