

防磨浇注料 煤渣输送管道龟甲网防磨料 可塑料

产品名称	防磨浇注料 煤渣输送管道龟甲网防磨料 可塑料
公司名称	郑州名拓耐磨材料有限公司
价格	2900.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼206A号（注册地址）
联系电话	18337991616 15978631525

产品详情

防磨浇注料 煤渣输送管道龟甲网防磨料 可塑料

耐高温涂料随着工业的发展，人们生活水平的提高，特性单一的传统涂料已经不能满足当今社会发展的需求。开发具有多种功能的新颖涂料，已成为工业涂料需解决的一个问题，也是工业涂料发展的一个新方向。在我公司陶瓷涂料专家的研究中，研制出了一种具有自主知识产权替代进口的高新技术产品——耐磨陶瓷涂料。该产品超硬，体性好、施工维护便、耐急热急冷，可在1700 范围内长期使用。

耐磨陶瓷涂料是一种非金属胶凝材料，它是采用耐酸和耐碱的人工合成原料经严格的工艺配比和先进的无机聚合技术制成的一种粉状陶瓷材料。在施工现场，将液体无机胶水加入这种材料，采用人工或机械方式涂抹在设备内衬或表面，经过一系列的化学反应，在常温下3天后达到陶瓷的结合强度和硬度。

耐磨陶瓷涂料具有优越的抗震性，其底部锚固焊接网状龟甲网增加牢固措施，能更加的使耐磨陶瓷涂料和钢板紧密结合在一起，从而形成一种坚硬的保护层，能很好的保护钢板和设备不受磨损，在很大程度上提高了设备的工作效率和生产效率。

随着生产技术的不断发展,机械制造车间所拥有的大量切削机床中的一部分已落后于当前技术发展的需要。陶瓷涂料属于无机功能涂料领域，是一种新型的水性无机高温防护涂料。生活中，摩擦无处不在，无时不在。虽然很多时候摩擦对我们来说很有用处，也是生活中不可少的自然现象，但同时也是导致机械零件失效的罪魁祸首，因为与摩擦同时发生的还有磨损。这种分子结构与搪瓷结构相似，具有耐高温、高硬度、不燃无烟、超耐候、环保、色彩丰富、涂装简便。由于成膜机理与搪瓷不同，故克服了搪瓷耐冷热冲击差、耐物理冲击差、易爆裂、颜色少、施工困难、成品率低等问题。耐高温的特性是陶瓷涂料所具备的基本属性之一。陶瓷涂料的需求可以根据原料来源的不同分为以下两种：

无机和有机纳米杂化复合耐高温陶瓷涂料

以有机物为基体树脂，添加无机化合物。制得漆膜在高温下从有机型转变为无机型，从而使无机和有机物的性能互补，扬长避短，对基体实现保护。例如有机硅树脂为基料，配以耐高温颜料、金属氧化物和硝酸盐类填料以及溶剂混合而成，且通过漆膜在高温条件下由有机型到无机型的转变从而实现对基体的高温保护。该涂层能够900~1200 的高温，并且工艺简单，具有高温抗裂性和可循环使用等特性。

无机纳米耐高温陶瓷涂料

采用水分散型纳米级氧化铝、颜料、填料、钛酸钾晶须、甲基氧基硅烷等材料制备而成。得到的涂层致密、硬度高，耐燃、耐高温性能优异，在高温之下不易分解有害物质，可广泛应用于各种领域。可以取代“特氟龙”。也可采用陶瓷微粉、无机粘合剂以及线性膨胀系数调节剂等制备出一种适用于加热炉用的陶瓷涂层。该涂层能够有效改变辐射率和抗热震性，节能，并且能延长炉衬炉管的使用寿命。

- 1.焊接；施工中首先就是要锚固焊接底部骨架龟甲网，龟甲网的焊接严格要求焊接点横向间距为20mm,纵向间距为10mm，这样才能使龟甲网和底部钢板能很好的焊接在一起，从而不会出现由于震动或者风速过大而导致龟甲网松动或者脱落。
- 2.检查焊接；龟甲网焊接完毕后需做初步检查，不能出现漏焊或者焊点间距过大等不合格问题，如有问题需及时加固，以保证基础骨架的牢固性。
- 3.准备搅拌；开始搅拌耐磨陶瓷涂料，一次不能往搅拌机倒入太多的陶瓷涂料，每次倒入四袋（100公斤）即可，倒入太多会导致材料搅拌不均匀从而影响材料性能。
- 4.开始搅拌；加入固化剂，使耐磨陶瓷涂料与固化剂充分搅拌均匀，然后加入专用胶水充分搅拌均匀，搅拌时间为10-15分钟为宜，直至陶瓷涂料与胶水形成一个黏度很大的湿球状，才能从搅拌机里放出来开始使用。
- 5.涂抹；操作人员需配备劳保手套、口罩、眼镜及防护帽等防护用品，如果在高空作业需要佩戴合格的防护带，从桶内取出适量陶瓷涂料（每次约两公斤为宜），需用力涂抹在焊接好的龟甲网上，保证不能有空洞或压不实现象，以保证耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起，垂直面和顶部需一次成型，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。
- 6.检查；涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时清理然后重新涂抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。
- 7.保养；耐磨陶瓷涂料需过了保养期达到强度后才能正常使用，夏季一般为48小时，冬季一般为72小时。