

锻制承插管件

产品名称	锻制承插管件
公司名称	天津鑫友管道科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市武清区京滨工业园京滨睿城8号楼606室-29（集中办公区）
联系电话	18831769895 18733074627

产品详情

我公司专业生产制作锻制不锈钢、合金钢、碳钢及其他材质的压力管道元件。可按：GB、SH、HG、ASME、ANSI、BIS、JIS、GD、等标准生产。主要产品有：承插焊、螺纹弯头、三通、四通、活接头、支管台、内外丝接头、螺纹管帽、锻制三通、接管座、丝堵(补芯)、单丝头、双丝头、六角双丝，等。正常国标基本都与现货，但是如果有超出范围或者特定产品，可根据客户沟通图纸设计加工。锻制承插管件公司为客户后期使用更加的省时省效。根据压力等级区分：3000LB，6000LB，9000LB或SCH80，SCH160。锻制承插产品的适用范围极其广泛主要适用于石油化工，卫生，电力，航天，消防，冶金，造船，燃气，核电，及环境保护等要求承受力度高，尺寸精密等部门及领域。

关于锻制承插管件生产工艺首先是小尺寸的产品使用小型的锻造液压机通过来回的锻造就可以生产出合格的初始模型。制作加工时则需要落实接管尺寸，那一些标准有GB/T,GB/T14383-93,HG21634等，一但使用方未提供该选用哪一种接管尺寸，通常默认为A系列。然而，这里需要注意的是HG21634这个标准，倘若它给出了接管是A,则要选用B系列接管尺寸。

据统计，承插管件占锻件总数的三分之一左右，因此，建立承插管件CAD/CAM系统是一项具有深意工作。同时，承插管件几何形状简单，易于描述和定义，所以早期的承插管件CAD/CAM系统大多数从这类锻模入手。综上，承插管件CAD/CAM系统已进入实际运用阶段。系统主要包括：模锻件设计、外形的描述、模锻夹具设计、锻模图绘制、NC数控加工程序的编制。

锻制承插管件的初始模型原料和机械加工余量值是由研发人员根据实际情况和设计原理选定的，可参考有关标准。承插管件的分模面要加一定的拔模斜度，以便承插管件成形后能从模具型腔中顺利取出。影响拔模斜度设计的因素比较多，可采用自动设计和交互选择相结合的方法确定拔模斜度值。通常，外斜度取8度，内斜度取12度。常用材质承插管件常用原材料大致分碳钢，不锈钢，合金钢，聚丙烯ppr等。碳钢常用牌号有Q235，20#，A105等；不锈钢常用牌号有304,304L,316,316L,321,00Cr17Ni14Mo2等。

锻制承插管件公司一贯奉行“质量”的办厂方针，把产品质量视为企业的生命，严格质量管理，建立了奖惩严明的质量工作目标管理责任制，形成了严格的质量约束机制和可靠的质量保证体系。我公司制定了“严格管理、精细加工、满意用户”的质量方针，确保产品出厂合格率达到100%的质量目标。我公司以“信誉、用户至上”为企业宗旨，多年如一日，坚持服务到施工现场，对于不属合同范畴的服务

性工作，也能够做到急用户之所急，尽量为用户排忧解难，受到一致好评。