陶瓷耐磨料 煤磨下料管防磨胶泥 防磨浇注料

产品名称	陶瓷耐磨料 煤磨下料管防磨胶泥 防磨浇注料
公司名称	郑州名拓耐磨材料有限公司
价格	2900.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼206A号（注册地址）
联系电话	18337991616 15978631525

产品详情

陶瓷耐磨料 煤磨下料管防磨胶泥 防磨浇注料

耐磨材料是新材料领域的核心，对高新技术的发展起着重要的推动和支撑作用，在新材料研究领域中，耐磨材料约占 85％。随着信息社会的到来，特种耐磨材料对高新技术的发展起着重要的推动和支撑作用，扮演着经济转型中不可替代的角色，是二十一世纪信息、生物、能源、环保、空间等高技术领域的关键材料，成为世界各国新材料领域研究发展的重点，也是世界各国高技术发展中战略竞争的热点。

随着我国基础设施的加速建设及对西部大开发战略的实施，在矿山开采，物料破碎，搅拌，制粉等环节对抗磨材料的需求越来越大。

经过几年的研究实验，我们在抗磨材料的熔炼，造型，制芯，热处理等工艺方法上有了突破性进展，可生产出满足市场需求的产品，如果把这一成果投放市场，将会产生巨大的经济效益和社会效益。

1机械强度高

矿渣通常为冶金炉渣，为一种熔融玻璃态物质，具有较高的硬度，在矿渣的研磨过程中，衬体材料要经受矿渣很大的挤压力和摩擦力，因此衬体材料要有很高的强度。该产品常温下强度可达150Mpa以上，产品可达280Mpa以上，达到陶瓷的结合强度标准。

2耐磨性好

其耐磨性相当于耐热钢65Mn 16Mn的5倍。随着使用温度的提高，他的优越性就更加突出。

3韧性和抗剥落性

块状和颗粒的矿渣在高速研磨过程中，因碰撞弹起和高速气流的带动，衬体材料要经受矿渣很大的冲击碰撞力，因而要求衬体材料具有很高的韧性和抗剥落性。

4整体性好

陶瓷贴片由于整体性差，存在较多的接缝，这些宏观缺陷成为破坏的源头。因高速物料冲刷，裂缝扩展和长大，形成大面积剥落。而耐磨陶瓷涂料整体性好，无接缝，因此比陶瓷贴片更具有优越性。

5与金属外壳、金属管道的结合性好

耐磨陶瓷衬体与金属外壳、管道结合性好，可以成为一体。

6对环境的适应性强

该产品可在-5°C到40°C的条件下施工。

7使用寿命长、性价比好

陶瓷耐磨涂料的使用寿命是耐磨钢板使用寿命的5倍。

由于具有上述特点，常温耐磨陶瓷涂料的耐磨性能是16Mn 钢的9 倍、65Mn 钢的8 倍、耐火浇注料的45倍，可适宜于水泥、国防、石油、化工行业等各种高、低温设备的关键耐磨防腐处理层，是替代现有的耐磨陶瓷片、耐磨钢的新一代理想材料，解决了各行业因风选磨蚀、冲击磨蚀、部件频繁停工检修等问题。

粉料在立磨、选粉机及管道中进行输送时，速 度在20 m/s左右，粉料对内衬和管道壁产生垂直方向的压应力和平行方向的剪切应力，从而对它们造成 强烈的冲刷和磨蚀，不断降低内衬厚度，降低使用寿命。内衬长时间经受应力作用，存在应力疲劳危 险，所以具有良好的抗冲击韧性，尤其是剪切应力，它是内衬遭受破坏的主要原因。因此内衬材料要有较高的机械强度和韧性。水泥生产中因为矿渣硬度值较高，下面就以粉磨矿渣来进行分析。

良好的耐磨性能

由于高速气流的带动，粉料对衬体产生强烈的 冲刷，必然加快内衬的磨损。因此内衬具有良好的耐磨性能，高强度未必耐磨，但是耐磨具 有高强度。耐磨性不仅和材料的强度有关，而且和材料的性质密切相关。矿渣的硬度大概在莫氏6级、 水泥熟料的硬度为莫氏4 ~ 5级，这就要求内衬材料的硬度在6级以上，不然就不可能耐磨。因此内 衬材料应该在7～9级范围内选择。通常离子化合物和共价化合物有高的硬度，尤其是共价化合物。这 是因为共价键为强结合健，其空间有很强的方向性，构成空间网络结构，形成强结合。如碳化硅、碳化 钛、金刚石等，都具有高的硬度。而氧化物通常为离子化合物，部分氧化物的健强介于离子键和共价 键之间，健强不及共价键，硬度稍低。因此内衬应在氧化物和碳化物、硼化物之中选择，从而达到较 高的耐磨性。