

# 西门子机床电机发热冒烟

产品名称	西门子机床电机发热冒烟
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:数控系统 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

公司技术服务部拥有充足的备件和技术优良的维修工程师，可为客户提供室内维修、现场维修、技术支持服务。本公司还有一批专业电子维修、技术精湛的维修工程师，对各国进口和国产工控设备电路原理熟悉，修复率高。公司还引进了（HY2000A）恒益在线控制检测仪，RF系列编程器（3148）等一些高端检测设备，可以识别各种IC型号、提取V/I曲线，不受行业限制无需原理图，无需拆下电路板上的IC，在电路板上可以准确判断IC的好坏，检修效率高，公司有多名工程师专业为各企业上门维修、安装、调试、抢修等服务，免费接送货，在长江三角洲24小时可以到达，并可以签约定时长期为企业提供上门维修及保养服务。

可以通过RS232接口与Ethernet建立连接，速率可达到115.2KB（802C/S分别是38.4KB）。SiemensIT-solutionDNCNT-2000可以识别这样的申请，并进行管理。使用者可以比较容易的发送指令，包括从外部获取（DNC模式）或从机器内部读取。使用DNCNT-2000对话功能，可以不需要操作PC直接从机器进行数据转换。操作者可以向PC发送指令，指令中包含目录或部分程序的请求。转入“读取”模式，稍后将自动从PC获取所需程序。同样方法，也可以向PC传送程序。要注意的技术问题；要注意如下两点：（1）对于Si moDrive611U-802Cbaseline（fireware为:07.02.06）和1FK7单极对resolver.驱动数据:P1011应该将默认值04（Hex）改为00（Hex）。默认值将导致错误（2）对于类似主轴的802Dbaseline.应多设一个如下的数据:MD1370 70[0]DRIVE\_FUNCTION\_MASK[0]=8000.802D中试车数据不能传入;若系统版本与试车数据的版本不同则不能传入。

1西门子数控系统装调与维修  
西门子数控系统概述  
西门子数控系统组成  
西门子数控系统主要包括：控制及显示单元、PLC输入/输出单元（PP）、PROFIBUS总线单元、伺服驱动单元、伺服电机等部分。  
西门子数控系统的发展历程  
1. SINUMERIK802S/C系统  
SINUMERIK802S/C系统专门为低端数控机床市场而开发的经济型CNC控制系统。802S/C两个系统具有同样的显示器，操作面板，数控功能，PLC编程方法等，所不同的只是SINUMERIK802S带有步进驱动系统，控制步进电机，可带3个步进驱动轴及一个±10V模拟伺服主轴；SINUMERIK802C带有伺服驱动系统，它采用传统的模拟伺服±10V接口。

最多可带3个伺服驱动轴及一个伺服主轴。2. SINUMERIK802D系统该系统属于中低档系统，其特点是：全数字驱动，中文系统，结构简单（通过PROFIBUS连接系统面板、I/O模块和伺服驱动系统），调试方便。具有免维护性能的SINUMERIK802D核心部件-控制面板单元（PCU）具有CNC、PLC、人机界面和通讯等功能，集成的PC硬件可使用户非常容易地将控制系统安装在机床 LK8606