双头直型管片螺栓/高铁/地铁/生产厂家

产品名称	双头直型管片螺栓/高铁/地铁/生产厂家
公司名称	河北固盾紧固件制造有限公司
价格	30.00/套
规格参数	产品等级:8.8、10.9、12.9 产品材质:45#钢、40CR、35CrMo 包装方式:袋装、箱装
公司地址	永年区临洺关镇七里店村村南
联系电话	0310-6668321 15614087722

产品详情

河北固盾紧固件制造有限公司是以研发、生产、销售地铁螺栓、管片螺栓、高强度螺栓螺母、化学锚栓等锚固类系列紧固件产品为主，技术力量雄厚，工厂位于河北省邯郸市永年区，西邻京广线、东临京深高速，地理位置优越，交通便利。我们具备地铁管片螺栓全套加工制作工艺，完备的检测手段和生产技术，实行全天候服务。

管片螺栓分为环向、纵向。有的设计中环向和纵向规格一致。有的设计中环向和纵向采用两种规格，甚至两种强度等级。一般而言，环向地铁螺栓的长度长于纵向地铁螺栓。

管片螺栓介绍：

1.双头直型管片螺栓；

2.双头弧形管片螺栓；

3.六角头弧形管片螺栓；

4.六角头圆弧螺纹管片螺栓；

5.六角法兰面圆弧螺纹管片螺栓；

6.非标地铁螺栓；

等级及材质：

1.管片螺栓根据应用的环境和受力的不同情况，和其他螺栓和紧固件一样，设计上分不同的强度等级。

2.常用的有：5.8级、6.8级、8.8级。

3.相应的生产材质有：Q235、45#钢、40Cr等材质。

表面处理：

管片螺栓的常用表面处理有：热镀锌（热浸锌）、达克罗（俗称：锌基铬酸盐）、粉末渗锌、多元复合粉末渗锌等。管片螺栓表面处理的好坏至关重要。因为管片螺栓安装在地下，起到连接管片的作用。它所处的环境潮湿，容易引起螺栓的腐蚀造成生锈。所以，如果螺栓的表面处理未能达到设计要求，造成螺栓在使用过程中生锈等现象，腐蚀到螺栓内部后将影响到螺栓的机械性能及其抗拉强度。

热镀锌的优点：

1、处理费用低：热浸镀锌防锈的费用要比其他漆料涂层的费用低；

2、持久耐用：在郊区环境下，标准的热镀锌防锈厚度可保持50年以上而不必修补；在市区或近海区域，标准的热镀锌防锈层则可保持20年而不必修补；

3、可靠性好：镀锌层与钢材间是冶金结合，成为钢表面的一部份，因此镀层的持久性较为可靠；

4、镀层的韧性强：镀锌层形成一种特别的冶金结构，这种结构能承受在运送及使用时受到机械损伤；

5、全面性保护：镀件的每一部分都能镀上锌，即使在凹陷处、尖角及隐藏处都能受到全面保护；

6、省时省力：镀锌过程要比其他的涂层施工法更快捷，并且可避免安装后在工地上涂刷所需的时间。

7、初期成本低：一般情况下，热浸锌的成本比施加其他保护涂层要低，原因很简单，其他保护涂层如打砂油漆是劳力密集的工序，反之热浸锌的工序为高机械化，紧密控制的厂内施工。