

佛山35crmo热轧大圆2cr13退火圆钢GCR15抛光盘圆

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 佛山35crmo热轧大圆2cr13退火圆钢GCR15抛光盘圆 |
| 公司名称 | 佛山市木子大钢铁有限公司 |
| 价格 | 3.60/KG |
| 规格参数 | 产地：宝钢:配送服务：可配送到厂 规格： 18-80:仓库：佛山 质量等级：正品（受理质量异议）:是否进口: 否 |
| 公司地址 | 陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路 |
| 联系电话 | 13630025104 |

产品详情

1 基本简介

35CrMo合金结构钢执行标准：GB/T3077-1999

对应牌号：德标：1.7220

英标：708A3735crmo(2张)

法标：35CD4

意大利：35crmo4

NBN：34crmo4

瑞典：2234

日标：SCM432/SCRRM3

1.1 焊接性

根据国际焊接学会（IIW）推荐的碳（1）当 $C_{eq}0.40\%$ 时，35CrMo合金结构钢材的硬倾向不明显，可焊性优良，焊接时不必进行预热，可直接施焊；（2）当 $C_{eq}=0.40 \sim 0.60\%$ 时，钢材的硬倾向逐渐明显，可焊性尚可，焊接时需采取焊前适当预热，焊后缓冷等工艺措施，控制其焊接线能量；（3）当 $C_{eq}0.60\%$ 时，钢材的硬倾向较强，可焊性较差，属于较难焊接的钢种，焊接时必须采取较高的预热温度和严格的工艺措施，选取合适的焊接材35crmo(2张)

料。经计算得出，35CrMo钢的碳当量值 $C_{eq}=0.72\%$ 。由此可见，这种材料的焊接性不良，焊接时其硬倾向较大，热影响区热裂和冷裂倾向都会较大，尤其在调质状态下焊接，热影响区的冷裂倾向将会表现得很突出，所以应在选取合适焊接材料、合理焊接方法的基础上，采取较高的焊前预热温度、严格工艺措施和控制适当的层间温度的条件下，才能达到实现产品焊接的目的。

1.2 强度特性

35CrMo合金结构钢，有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲劳极限，淬透性较40Cr高，高温下有高的35CrMo钢板

蠕变强度与持久强度，长期工作温度可达 500 ；冷变形时塑性中等，焊接性差。低温至-110摄氏度，并具有高的静强度、冲击韧度及较高的疲劳强度、淬透性良好，无过热倾向，淬火变形小，冷变形时塑性尚可，切削加工性中等，但有第一类回火脆性，焊接性不好，焊前需预热至150~400摄氏度，焊后热处理以消除应力，一般在调质处理后使用，也可在高中频表面淬火或淬火及低、中温回火后使用。

2 制造用途

用于制造承受冲击、弯扭、高载荷的各种机器中的重要零件，如轧钢机人字齿轮、曲轴、锤杆、连杆、紧固件，汽轮发动机主轴、车轴，发动机传动零件，大型电动机轴，石油机械中的穿孔器，工作温度低于400摄氏度的锅炉用螺栓，低于510摄氏度的螺母，化工机械中高压无缝厚壁的导管（温度450~500摄氏度，无腐蚀性介质）等；还可代替40CrNi用于制造高载荷传动轴、汽轮发动机转子、大截面齿轮、支承轴（直径小于500MM）等；工艺上的设备材料、管材、焊材等等。35crmo(2张)

用作在高负荷下工作的重要结构件，如车辆和发动机的传动件；汽轮发电机的转子、主轴、重载荷的传动轴，大断面零件。