佛山P20锻打棒材1214冷拉光圆38crmoal调质圆棒

产品名称	佛山P20锻打棒材1214冷拉光圆38crmoal调质圆棒
公司名称	佛山市木子大钢铁有限公司
价格	3.50/KG
规格参数	产地：宝钢:用途：机械加工 质量等级：正品（受理质量异议）:表面: 黑皮 规格： Φ18-80:仓库：佛山
公司地址	陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路
联系电话	13630025104

产品详情

预硬塑料模具钢。在中国广泛应用，出厂硬度HRC30~42，适用于大中型精密模具，适用于长期生产高质塑料模具，用于大型模架。此钢具有良好的可切削性及可一般抛光。

性能比较

在模具修补区域

P20是一种模具焊材的型号

最早的是P20，紧接着P20H，P20Ni相继问世

以下是P20，P20H，P20Ni的一些硬度、规格、简介及比较

CMC-P20 硬度HRC 30 0.9 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 主要是用来修补塑胶射出模、耐热模（铸铜模）。

CMC-P20H 硬度HRC 30-33 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4 在CMC-
P20的优点上加强硬度适用于塑胶射出模之氩焊丝。焊后机械加工性与蚀花性良好，材质均匀硬度高。

CMC-P20Ni 硬度HRC30 1.0 1.2 1.6 2.0 2.4
硬度与P20相同，但相比之下，抛光性好，焊后机械加工性与光蚀刻花性优异。

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回

火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600°C预热2-4小时，然后在850-880°C保温一定时间（至少2小时）

，放入油中冷却至50-100°C出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200°C低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

氮化处理可得到高硬度表层组织，氮化后的表层硬度达到650-700HV

（57-60HRC）模具寿命可达到100万次以上，氮化层具有组织致密，光滑特点，模具的脱模性及抗湿空气及碱液腐蚀性能提高。

交货状：钢材以退火、热轧状态交货。

出厂硬度：预硬29~33HRC

材料用途

适用于电视机前壳、电话机、饮水机、吸尘器等塑料模及模架。

热塑性塑胶注塑模具，挤压模具。

热塑性塑料吹塑模具。

重载模具主要部件。

冷结构制件。

常用于制造电视机壳，洗衣机，冰箱内壳，水桶等