

0Cr18Ni11Nb成分标准

产品名称	0Cr18Ni11Nb成分标准
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

0Cr18Ni11Nb

不锈钢有很多牌号但是我们按化学成份可分为：铬不锈钢、铬镍不锈钢、铬锰氮不锈钢、铬镍钼不锈钢以及超低碳不锈钢、高钼不锈钢、高纯不锈钢等；下面看下这款不锈钢的化学成份：

0Cr18Ni11Nb钢号简介：

0Cr18Ni11Nb是用Nb稳定的奥氏体不锈钢。此钢耐晶间腐蚀和耐连多硫酸晶间应力腐蚀性能良好。在酸、碱、盐等腐蚀介质中的耐蚀性能基本同于含Ti的0Cr18Ni10Ti。由于其良好的耐蚀性能、焊接性能，因此广泛应用于石油化工、合成纤维、食品、造纸等工业部门。在热电厂和核动力工业中，用于大型锅炉过热器、再热器、蒸汽管道、轴类和各类焊接结构件。由于Nb较Ti不易烧损，此钢常常用作焊芯和焊带等焊接材料。

0Cr18Ni11Nb化学成分

碳 C： 0.08

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 2.00

硫 S： 0.030

磷 P： 0.035

铬 Cr： 17.00 ~ 19.00

镍 Ni : 9.00 ~ 13.00

铌 Nb 10 × C

0Cr18Ni11Nb冷作硬化特性

冷加工可使钢的强度明显提高，并伴随着塑韧性下降，可根据使用要求选用适宜的冷变形程度，以获取满意的强度和塑韧性配合。

0Cr18Ni11Nb低温力学性能

0Cr18Ni11Nb具有良好的低温力学性能，在-196℃ 仍具有良好的塑韧性。

0Cr18Ni11Nb工艺性能

0Cr18Ni11Nb的加工性能类似于0Cr18Ni10Ti,可进行通常的冷热成型操作。

A、热加工

开始加工温度1150~1200℃，终加工温度应大于900℃，适宜的热加工温度范围为950~1150℃。

B、冷加工 冷变形性能良好，可进行冷轧、冷拔、冷镦、弯曲、卷边、折叠等各种冷作成型操作，其极限拉伸系数为2.08，工作拉伸系数为1.8~1.9。由于钢的冷作硬化能力较强，当冷变形量大时应进行中间退火，以利于后步加工。

C、热处理 钢的固溶处理温度范围1000~1200℃，可根据不同技术要求进行选择最佳热处理温度，固溶处理后应快速冷却。钢的稳定化处理温度为850~900℃。

D、焊接 钢的焊接性能良好，可采用通常使用的焊接方法进行焊接，焊条可采用奥102、奥107、奥132和奥137，焊后一般不需要热处理，焊接接头可通过晶间腐蚀检验。对于锅炉钢管焊后要求进行1177℃ ±28℃固溶处理。

0Cr18Ni11Nb应用

0Cr18Ni11Nb既可以作耐蚀材料又可作为耐热钢使用，广泛应用于火电厂、石油化工等化学加工工业，用以制作容器、管道、热交换器、轴类等设备和部件，同时作为焊接材料应用不锈钢焊接。

在反应堆工程中可以制作主泵轴，冷却剂管道，1、2、3类设备用锻件，板材，管、棒材等。

以上为本牌号的详细数值，如果您还对价格 厂家 型号 图片有什么疑问，请联系上海圆鼎金属材料有限公司获取最新信息，咨询不锈钢现货规格、不锈钢种类（车光圆、拉光圆、黑皮毛圆），不锈钢工艺（机扎板、锻造板、锻板、扎板）等。