

# 0Cr18Ni9Cu3材质分析

产品名称	0Cr18Ni9Cu3材质分析
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

## 产品详情

0Cr18Ni9Cu3

不锈钢有很多牌号但是我们按化学成份可分为：铬不锈钢、铬镍不锈钢、铬锰氮不锈钢、铬镍钼不锈钢以及超低碳不锈钢、高钼不锈钢、高纯不锈钢等；下面看下这款不锈钢的化学成份：

0Cr18Ni9Cu3钢号简介：

0Cr18Ni9Cu3是在0Cr18Ni9基础上，为改进其冷成形性能而发展的钢种。铜的加入，使钢的冷作硬化倾向小，冷作硬化速度降低，因此在较小的成形力下可获得最大的冷变形，此钢主要用于冷墩紧固件生产以及深拉和胀形冷成形部件的制造和生产。

0Cr18Ni9Cu3化学成分

碳 C： 0.08

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 2.00

硫 S： 0.030

磷 P： 0.035

铬 Cr： 17.00 ~ 19.00

镍 Ni： 8.50 ~ 10.50

铜 Cu : 3.00~4.00

#### 0Cr18Ni9Cu3冷作硬化特性

0Cr18Ni9Cu3具有较低的冷作硬化特性，与0Cr18Ni9比较，其冷加工对强度水平的提高的幅度显著下降，较1Cr18Ni12钢的冷加工硬化倾向也低。

#### 0Cr18Ni9Cu3耐蚀性

0Cr18Ni9Cu3钢的耐蚀性与0Cr18Ni9相近。在湿气、盐雾及海洋大气中抗锈性均很好。在酸性介质中，耐氧化性硝酸的腐蚀，在还原性酸中耐蚀性不良，但优于0Cr18Ni9。

#### 0Cr18Ni9Cu3工艺性能

A、热加工 0Cr18Ni9Cu3钢热工性能良好，但加工性能不如0Cr18Ni9，热加工温度范围偏低。推荐的热加工加热温度范围为1100~1130 。终加工温度不低于900 。

B、冷成形 0Cr18Ni9Cu3具有良好的冷成形性能。

C、热处理 固溶处理温度为1010~1120 ，小截面尺寸可空冷，大截面尺寸必须水冷。消除应力退火为300~400 \*(4-8)h空冷。

D、焊接 0Cr18Ni9Cu3可采用各种常用方法进行焊接，为确保钢的最佳耐蚀效果，焊后应进行固溶退火。

#### 0Cr18Ni9Cu3应用

0Cr18Ni9Cu3主要应用于不生锈的紧固件，金属箍、环、冷冲压部件，飞机和、部件以及化工设备等。

不锈钢的价格会随市场行情变化及材料规格而变动,很多时候我们网上报价仅供客户参考,在询价当中公司库存产品规格与数量会不断变化,客户订购时不一定能有足够数量的现货供应给客户,但我们会以快的速度配货请客户放心,另外特殊规格的材料,我们可根据客户的需要给予定做!如有需要您可通过电话、QQ、传真、电邮等与我们联系,我们会以快的速度给您回复!感谢你选择上海圆鼎金属材料有限公司!