0Cr17Ni12Mo2N材质化学成分表

产品名称	0Cr17Ni12Mo2N材质化学成分表
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

0Cr17Ni12Mo2N

不锈钢有很多牌号但是我们按化学成份可分为：铬不锈钢、铬镍不锈钢、铬锰氮不锈钢、铬镍钼不锈钢以及超低碳不锈钢、高钼不锈钢、高纯不锈钢等；下面看下这款不锈钢的化学成份：

●0Cr17Ni12Mo2N钢号简介：

0Cr17Ni12Mo2N和00Cr17Ni13Mo2N是在相应不含氮的牌号基础上发展起来的钢种。由于氮的加入，显著地提高了钢的强度，同时仍保持较高的塑韧性水平。在耐蚀性方面，除仍保留原始钢种的耐蚀特点外，氮的加入亦改善了钢在某些方面的耐蚀性，如耐点蚀、缝隙腐蚀和耐晶间腐蚀方面均得到不同程度的提高，钢的冶金生产工艺性能没出现大的变动，易于生产板、管、丝、带、锻件、型材等冶金产品。在不含氮钢种的强度稍显不足的应用领域，此两钢种是最佳候选材料。

●0Cr17Ni12Mo2N化学成分：

碳 C ：≤0.08

硅 Si：≤1.00

锰 Mn：≤2.00

硫 S ：≤0.030

磷 P ：≤0.035

铬 Cr：16.00～18.00

镍 Ni：10.00～14.00

钼 Mo：2.00~3.00

氮 N：0.10~0.22

●0Cr17Ni12Mo2N耐蚀性

两个含氮钢的耐蚀性基本保持了不含氮钢的耐蚀水平。而在耐点蚀和耐缝隙腐以及耐晶间腐蚀方面则有所改善。作为尿素生产设备用钢，00Cr17Ni13Mo2N在休氏腐蚀实验中，其腐蚀率小于3.3um/48h，耐点蚀，耐缝隙腐蚀，耐应力腐蚀及耐选择性腐蚀均优于00Cr17Ni12Mo2。对于高碳的0Cr17Ni12Mo2，在经过焊接或450~900°C的温度范围受热，耐晶间腐蚀明显下降，欲恢复其耐晶间腐蚀性能，需进行固溶处理。若不允许固溶处理，应选择00Cr17Ni13Mo2N。

●0Cr17Ni12Mo2N工艺性能

A、热加工 钢的热加工性能良好，与不含氮钢相似，由于其强度高，需稍大的变形力。适宜的热加工温度范围为850~1150°C。

B、冷加工 除变形抗力稍大外，此类钢易于冷成形。

C、热处理 固溶处理温度为1010~1120°C，薄带生产的保温时间为5min/mm（厚度），在水或空气中冷却。消除应力退火温度为250~450°C*（2~4h）空冷。

D、焊接 可采用各种焊接方法进行焊接，焊接材料宜选用与之相匹配的含氮的焊接材料，以保证材料的力学性能，对于00Cr17Ni13Mo2N钢焊后不需固溶处理，在强腐蚀环境下使用的焊接件，不推荐选用0Cr17Ni12Mo2N。

●0Cr17Ni12Mo2N应用

0Cr17Ni12Mo2N和00Cr17Ni13Mo2N主要用于要求较高强度的腐蚀环境，超低碳型00Cr17Ni13Mo2N在化肥生产，人造纤维生产，造纸工业，制药工业的反应器，高压设备管线、泵、阀门等得到广泛应用。在尿素生产中，需通过休氏试验的设备和管线尤其适用。亦可用于超导和核聚变环境中的无磁高强度部件。

在工业上不锈钢是日常比较常用的材料，所以很多时候让我们不知道如何向大家介绍，大家也会从标准里找到关于它的化学成分/密度/硬度等力学性能参数，也会在市场上采购各种牌号的圆钢，如锻打圆钢/冷拉圆钢/热轧圆钢等，但是上海圆鼎在常年累月的实践中克服了种种问题拥有20年的不锈钢经验，如你在漫无头绪中那就来找我们和你一起分享下我们的经验吧。