

## 供应广东玻璃纤维制品拉挤设备生产单位

产品名称	供应广东玻璃纤维制品拉挤设备生产单位
公司名称	广东仁达智能装备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:广东仁达 材质:金属 产地:广东东莞
公司地址	高埗镇低涌第二工业区
联系电话	0769-23624302 13620082586

## 产品详情

广东仁达专注于玻璃纤维、碳纤维拉挤制品智能化设备研发、制造、销售。主要产品有玻璃钢液压式拉挤设备生产线、履带式拉挤设备生产线：缠绕机、切割机、切毡机、纱架、注胶机、磨具等产品。为您提供玻璃钢、碳纤维制品、型材一站式解决方案！如有需要，欢迎咨询！

拉挤成型是高效率生产连续、恒定截面复合型材的一种自动化工艺技术。将浸渍了树脂胶液的连续纤维，通过成型模具，在模腔内加热固化成型，在牵引机拉力作用下，连续拉拔出型材制品。该工艺适用于制造各种不同截面形状的管、棒、角形、工字形、槽型、板材等型材。

拉挤成型工艺原理如图所示，主要工艺步骤包括纤维输送、纤维浸渍、成型与固化、夹持与拉拔、切割

。

玻璃纤维无捻粗纱从纱架引出，经过分纱板进入树脂槽中浸胶，然后进入预成型模，排除多余树脂，并在压实过程中排除气泡，再进入成型模，玻璃纤维和树脂在成型模中被挤压拉拔成型固化，最后经牵引切割成制品。在成型时，树脂应充分浸透纤维，通过近似截面形状预成型模，然后在成型模中固化成型。热固性树脂在成型过程中经历了粘度降低、热膨胀、凝胶固化、固化收缩几个阶段。

拉挤成型用纤维主要为玻璃纤维粗纱，树脂主要为不饱和聚酯树脂，90%以上的拉挤成型制品为玻璃纤维增强不饱和聚酯。少量用环氧树脂、丙烯酸酯树脂、乙烯基酯树脂等。热塑性树脂也可被采用，辅助材料包括碳酸钙等各种填料、颜料及各种助剂。

拉挤成型工艺的特点是：设备造价低，生产效率高，可连续生产任意长的各种异型制品，原材料的有效利用率高，基本上无边角废料；它只能加工不含有凹凸结构的长条状制品和板状制品；制品性能的方向性强，剪切强度较低，必须严格控制工艺参数。

拉挤成型制品包括各种杆棒、平板、空心管或型材，广泛应用于绝缘梯子架、电绝缘杆等电器材料，栏杆、管道等耐腐蚀结构，钓鱼杆、撑杆跳杆、高尔夫球拍杆、滑雪板等运动器材中。