

LCP E4008 MR-B住友

产品名称	LCP E4008 MR-B住友
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:日本住友 牌号:E4008 MR-B
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

LCP E4008 MR-

B住友--液晶聚合物LCP基板是继低温共烧陶瓷LTCC后的新一代微波毫米波基板材料,具有损耗小、成本低、使用频率范围大、强度高、重量轻等许多独特的优点。文中详细介绍了LCP制作工艺,对基于LCP基板的微波平面传输线的性能进行了分析,并设计出两层基板的X波段21dB耦合器,为基于LCP多层基板的微波无源电路研制打下基础。温度、压力随时间变化曲线需要增加LCP板的厚度,同时,厚的LCP板能提供更好的机械强度。多层LCP板上每层传输线的制作工艺与前述单层LCP板制作工艺相同,其中迭片热压粘合和通孔及金属化是多层LCP基板制作工艺的关键。

化学纤维生产中的牵伸过程是一个分子取向的过程。对含有液晶高分子微纤的PPLCP共混纤维来说,牵伸过程既提高了聚丙烯的取向度,同时也使初生纤维中的LCP微纤断裂成长度较短的微纤。对于含有Vectra A900的PPLCP共混纤维,初生纤维和牵伸纤维之间的性能有很大的区别。表1显示了初生纤维和在一级与二级牵伸下纤维的初始模量。由于聚丙烯的取向度低,初生纤维的初始模量较低。在加入LCP之后,共混纤维的初始模量随着LCP含量的增加而有明显的增加。在150下一级牵伸后,纤维的初始模量比初生纤维有很大的提高。LCP含量对提高一级牵伸时共混纤维的初始模量的影响不是很明显。当LCP含量过高时,由于LCP微纤的强化作用,纤维的最高拉伸倍数下降,影响了聚丙烯的取向。一级牵伸时PP与LCP质量比为10015的样品的初始模量为6.34 Ntex,低于纯聚丙烯样品。

牵伸温度对二相之间的摩擦因数有很大的影响。随着牵伸温度的提高,聚丙烯开始软化,二相之间的摩擦因数下降,微纤所受的轴向张力随之下降,微纤的长度也相应增长。实验结果表明,在同样的拉伸条件下,120下得到的牵伸纤维中的微纤的长度和150下得到的有很大的区别。150下的微纤长度远远高于120下得到的。牵伸速率对微纤的长度也有较大的影响。对聚丙烯来说,牵伸过程中产生细颈。当纤维高倍牵伸时,细颈部位的急剧收缩可以产生较高的径向压力,从而降低微纤的长度。实验结果表明,在高倍拉伸时微纤的长度比在同样条件下低倍拉伸时低。