

云南声测管价格多少钱一米？昆明声测管价格-厂家直销报价

产品名称	云南声测管价格多少钱一米？昆明声测管价格-厂家直销报价
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	6.00/米
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

产品详情

云南声测管多价格少钱一米？昆明声测管价格-厂家直销报价

昆明铁人伟业建材公司成立于2013年。本公司是一家以生产、加工、销售为一体的,专业从事钳压式声测管的研发和生产的专业企业，实力雄厚。公司技术力量雄厚，生产工艺精湛，生产设备齐全，管理制度完善，检测体系优良，产品质量稳定，技术服务到位，公司内设技术推广部、市场营销部、售后服务部,直销随时供货6.5元/米.

公司生产的钳压式声测管是本公司技术人员总结传统产品使用中的优缺点，结合众多设计院、施工单位提出的建议自行研制开发改进并已大量生产销售的新型专利产品，且经国家权威检测机构认证检测，产品广泛用于高速公路、高速度公路、市政桥梁工程码头等，得到了众多施工单位的一致好评，深受客户亲睐。目前公司已在中南地区、西北地区、西南地区、东南地区、华北地区建立起完善的销售网络。与中铁建系统、中铁工系统、中电系统、中交系统、四川路桥、贵州路桥、重庆建工集团、中冶建工等公司建立了良好的合作关系。

我公司组织专业人才、专业的设备开发研制钳压式声测管,产品广泛应用于高铁、高速公路、高层建筑及码头等国家特大型工程，与各路桥公司及基础工程公司建立了良好的合作关系。

本公司依靠雄厚的实力及专业的队伍，一直致力做全球优秀的管材供应商：

- 1.专业的生产设备、检测设施，保证所供应管材的质量。
- 2.心贴心的服务，解决客户难题，实现一站式采购。
- 3.专业的销售，提供性价比高的产品。
- 4.良好的钢材原产地优势，以及便利的交通，让我们能够高效快捷的满足客户要求。

在竞争日趋激烈的今天，公司在各地同仁的大力支持下，坚持以尚德为宝、益达兴邦的企业使命，品质如金、立信于心的经营理念，本着做商先做人的态度，全心全意为客户服务，努力做到质量好，效率高，价格优，服务棒。依托华北钢铁基地及极为便利的海陆交通优势，我们一定能够成为您生意场上辉煌腾飞的优秀助力，实现共同发展！

云南声测管型号：外径(mm) 40 45 46 48 50 51 53 54 60管长(m)1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0 1.0-9.0壁厚(mm)1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8 1.0-1.8螺旋式声测管50*1.6、50*1.8、57*1.5、57*1.8、57*2.0、57*2.2、57*2.5、57*2.75、57*3.0、57*3.5本公司依靠雄厚的实力及专业的队伍，一直致力做全球优秀的声测管供应商声测管+钳压式声测管+声测管现货。

昆明声测管安装：

钳压式声测管承口端端部有一U型凸槽，内装有橡胶密封圈，安装时将声侧管的插口端，插入承口端至标线位置，用专用的液压钳对U型槽和U型槽一侧部位同时进行挤压；橡胶密封圈受挤压后起密封作用，钳压部位插口和承插口端的管材同时收缩变形（剖面形成六角形状）起定位固定作用，从而有效地实现了声侧管的连接。

- 1、密封原理：橡胶O型圈径向收缩抱紧。
- 2、抗拔原理：钳压部位变形，中间小两头大。
- 3、搞旋转原理：钳压成六角形，不能旋转。

特点：

- 1、密封性：O形橡胶圈经挤压后径向收缩抱紧声侧管插入端直至变形，具有极好的密封性能。
- 2、抗振性：钳压式接头将连接部位一次性做死，避免了活接头松动的可能性。
- 3、抗拉拔性：钳压部位变形，中间变小，相对两头大，具有极好的抗拉拔性能。
- 4、抗扭性：钳压部位成六角形，使声侧管连接后不能发生相对滑转。
- 5、抗折性：连接部位对钢管本身没有伤害，且接头处有1-1.2倍管径的套筒。
- 6、凸起度：凸节大处直径小于等于1.3倍管径。
- 7、垂直性：因接头处有1-1.2倍管径的套筒，能很好地保证连接的顺直性。
- 8、操作性能：省时、省力、省费用，一次性安装成功。
- 9、经济性：无短管、材头浪费，总费用更低。

作用：

- 1、连接可靠安全

钳压式连接强度高，抗振性好。将连接部位一次性做"死"，避免了"活接头"松动的可能性。

- 2、接头"凸节"小

凸节大处 < 5mm，且呈圆弧连接，有效避免与导管相碰撞，大减少混凝土流阻。

3、施工便利快捷

避免现场焊接、套丝或滚槽作业，只要采用专用的液压工具，钳压连接即可轻松完成，省时、省力、省费用，而且一次安装成功。

安装程序：

第一步：安装桩基的钢筋笼架；

第二步：安装底盖到超声波的底部（已于工厂预先焊装底盖的超声波管可按要求提供）；

第三步：用铁丝（直径少为1.5mm）把有底盖的超声波管等份固定在钢筋笼的钢筋上；

铁丝的绑法：先把铁丝在钢筋上缠绕两圈，然后以编辫子的方法编至70-80mm长，再把铁丝叉开捆住声测管，然后拧紧铁丝。（所有的铁丝绑法都按此方法）

铁丝绑的位置：底盖处用铁丝绑的一道，其余的连接头处用丝绑一道，声测管中间部分均三等份捆绑，即中间绑两道。

第四步：将第二根声测管的底部(有划线标志)对准已绑好的测承插口部，保证两根管子处于同一轴线；并确认管件端部与画线位置相距3mm以内。（注意：一定要检查声测管承插口端中的"O"形密封圈完好并经润滑）。

第五步：压紧 把专用的液压工具模头的环状凹部对准承插口（或接头）端部内装有橡胶圈的环状凸部，将对接部位管材同时压紧至六边形状。

第六步：检查压紧度 用量规确认尺寸是否正确，量规可完全卡入六边形部位，即表示压紧已经到位。

第七步：用铁丝（直径少为1.5mm）把第二根声测管三等固定在钢筋笼上（中间绑两道，高级接头必须用铁丝绑一道）；

第八步：其余要连接的声测管均按第四步到第七步安装，直所需上长度；

第九步：上端的声测管一定要用顶盖盖上，防止泥土、杂进入管内；

第十步：声测管安装完成后，目测所安装的声测管从上到下否竖成一条直。