

# 小型安全光幕 超薄安全光幕 加强型光电保护装置

产品名称	小型安全光幕 超薄安全光幕 加强型光电保护装置
公司名称	科力传感器科技（东莞）有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:科力 光轴数:6*8*10*14*16*20...更多 安装距离:0.1-20m
公司地址	塘厦镇塘厦大道北552号3H创客中心5层
联系电话	0769-82062009 13724408346

## 产品详情

SZF系列 超薄安全光幕 安全光栅,侧面出光,横截面积:18\*35mm

### 概述

SZF系列安全光幕性价比极高，是实现危险点保护和单侧进入保护的完美解决方案，自始至终帮助用户轻松实现安全保护。SZF侧面出光型安全光幕是展现“保护机器及操作人员纯粹安全性”核心理念的典范之作，能够精确保护机器和操作人员的安全。科力的每个产品系列都专为特定应用而设计，并充分考虑了周围环境因素。安全与效率的结合——实用性最佳 在各个行业，性价比极高的SZF系列安全光幕日复一日地保障人员，以及生产机器和系统（如应用在各种尺寸工件的加工机器中）的安全。

典型应用领域包括：

机床行业                      压力机行业      汽车行业  
治具设备    搬运及仓储系统              焊接设备      消费品和包装行业  
区域防护    测试设备                      食品制造业    电子设备行业  
热压成型机行业    医药设备行业                      机器人制造行业

SZF超薄型安全光幕安全光栅 – 技术规格综述

2级安全保护    无盲区/有盲区 可选    分辨率：10/15/20/30/40/60 mm    防护区域高度：60 mm至2000 mm    在防护区域宽度的自动测距范围达5m    环境工作温度：-30 至+65  
外壳防护等级：IP 65    M12航空插头

SZF系列基本型安全光幕广泛适用于各种安全应用

针对极其有限的空间：连续性保护区域 SZF系列安全光幕可形成高分辨率的连续性保护区域，保护范围涵盖整个外壳，直至外壳末端，可以最大程度地缩短机器集成所需的安全距离。此外，SZF系列安全光幕的保护区域高度可达3m。因此，该产品允许超出安全区域上方和下方的距离远小于现有安全标准。SZF系列安全光幕还能够缩短操作人员与危险点之间的安全距离，有效提高生产效率。坚固外壳：SZF系列安全光幕采用高强度铝型材作为外壳，最大限度保证了安全光幕抗弯曲及抗撞击能力。只需上电：无需任何设置就可实现安全防护，且工作和故障诊断非常快速。借助LED指示灯实现快速调试：SZF系列安全光幕无需预先配置即可实现所有基本功能，而且无需软件即可完成调试过程。此外，部分型号还配备集成LED指示灯与诊断功能，有效缩短了调试时间。即插即用式维护与更换：SZF系列安全光幕无需配置或接线即可快速进行维护。所有产品均采用精妙的支架设计与标准化的M12-4针插头技术，简化了各个设备的更换过程。此外，明亮的LED可以连续提供所有过程的状态信息。SZF系列安全光幕采用了坚固清洁的外形设计，确保产品能够满足功能要求。SZF系列安全光幕是专门设计用于操作防护应用，只需上电就可立即开始运行，无需大量的配置工作，并且其探测范围还可以根据应用需要进行精确地调节。此外，该安全光幕还具有以下特性：集成了对齐LED指示灯，能够用于快速准确地将发射器和接收器定位在最佳相对位置；配备红色/绿色LED指示灯，能够清晰地显示安全光幕的当前工作状态。

## 安全光幕安装须知

注意：安装位置是指安全光幕相对于机床上下模口的位置，即在保证安全距离的前提下，安全光幕的最下一束光不得高于下模口的下边缘，最上束光不得低于上模口的上边缘。这就涉及到安全光幕保护高度安全距离的计算 为确保操作者人身安全，安全光幕的安装位置必须符合安全距离的规定要求。否则，仍存在发生事故的可能。安全距离是指光幕与模具刃口间的最小距离，其计算方法应根据压力机的制动方式依公式计算，或参照下表确定。对于滑块能在行程的任意位置制动停止的压力机，安全距离：

$D_s = 1.6(T_1 + T_2)$  式中： $D_s$ ——安全距离，单位米（m）  
1.6——人手的伸展速度，单位米/秒（m/s） $T_1$ ——安全光幕的响应时间，0.02秒（s）

$T_2$ ——设备的制动时间，即从制动开始到滑块停止的时间，单位秒（s），从实制动情况测定 对于滑块不能在行程的任意位置制动停止的压力机，安全距离： $D_s = 1.6T_s$  式中： $D_s$ ——安全距离，单位米（m）  
1.6——人手的伸展速度，单位米/秒（m/s） $T_s$ ——从人手离开光幕（即允许起动滑块）至设备滑块到达下死点的时间，即滑块的下行程时间，单位秒（s），可依下面公式计算或实际测定： $T_s = (1/2 + 1/N) T$  式中： $N$ ——离合器的接合槽数  $T_n$ ——曲轴回转一周的时间，单位秒（s）