

# 佛山市圆管锥管机价格

产品名称	佛山市圆管锥管机价格
公司名称	佛山市管锈钢商贸有限公司
价格	100000.00/件
规格参数	品牌:升威(管锈钢) 产地:中国广东佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村沿江北路1号富弘广场10层A40号
联系电话	18820879368

## 产品详情

???????????

不锈钢锥管机采用90年代末不锈钢(16 - 76.2毫米)的管材进行加工,具有加工质量好、成本低、效率高的特点,是加工不锈钢锥管的理想选择。

锥度缩管机特性:

该机引进日本加工技术,采用4片打击模对工件成形,结构新颖、稳定、更换不同模具可完成锥缩、压花等生产要求。该机可采用自动进出料,大大提高了生产效率,减少劳动强度。

本设备是通过冷锻方式,将管件锻细和拔长成圆柱形或圆锥形以及其它形状的加工机床。因此在合理模具配合下,以加工出较为理想强度和光洁度的工件。

由电动机通过三角带,直接传达给飞轮,主轴作旋转运动,使主轴中撞块及模具产生离心力,同时在滚针的撞击下,来完成锥管动作。

在结构设计上比一般锥管机更先进，在工作时更稳定、更快捷、效率更高。

夹模采用进口型，夹持力强、不易磨损;工作时无左右前后偏摆或跳动的现象和疑虑，速度均匀。

本机采用皮带传动，尺寸精度高；传动部分灵活。

快捷、方便、高效、节省人工及加工次数等。

机器配件采用进口元件，以确保机器的使用寿命。

比较其他类型的加工工艺方法，锥管效率不断提高，而且设备稳定更高，占地面积更小。

整机省电、机身光滑亮丽且美观，非技术人员亦可操作自如！

优化整体设计，体积小、通用性强、机身稳固不变形。

油箱采用全新一代二氧化碳焊接，以确保油箱内无残留杂质、不漏油、无焊渣；油箱焊缝无裂纹、无夹渣、不断焊等缺陷。

机器设计结构合理、牢固稳定、运行平稳。使您操作更安全！

机型	25	50
模具尺寸	300*36*44	300*50*44
(L*W*H)(mm)		
加工范围(mm)	12--25	16--51
工件壁厚(mm)	0.5--1.0	0.7-1.5
成型长度(mm)	300	300
成型时间(min)	10	10
主电机(kw)	3	5.5
重量(t)	1.5	2

???????