

POMNW-02 POMNW-02

产品名称	POMNW-02 POMNW-02
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	25.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

联系人：黎生；13423449117电话0769-87705006

本司出售的塑胶均可随货提供物性数据、SGS报告、RoHS(环保)报告、MSDS(出厂证明)报告以及UL黄卡。FDA, LFGB报告,均可开17%增值税

POMNW-02 ,高滑动

用途：电子电器,电动工具,汽车部件,运动器材

重要参数：密度:1.36 g/cm³ 缺口冲击强度:58 拉伸强度:52 MPa 断裂伸长率:35 % 弯曲强度:77 MPa 弯曲模量:2300 MPa 热变形温度:117

DURACON NW-02 物性表

物理性能额定值单位制测试方法密度1.36g/cm³ISO 1183熔流率（熔体流动速率）（190 ° C/2.16 kg）20g/10 minISO 1133溶化体积流率（MVR）（190 ° C/2.16 kg）18.0cm³/10minISO 1133吸水率（23 ° C, 24 hr）0.70%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度（M 计秤）70ISO 2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2350MPaISO 527-2拉伸应力52.0MPaISO 527-2标称拉伸断裂应变20%ISO 527-2弯曲模量2200MPaISO 178弯曲应力72.0MPaISO 178

POM日本宝理M25-44 标准级 高粘度 POM日本宝理M25-04 挤压级 POM日本宝理M90-44 注塑级 POM日本宝理M90-45 耐候级 POM日本宝理SW-01 特殊润滑剂 高性能高滑动 POM日本宝理NW-02 高滑动 POM日本宝理GH-25 玻纤增强 高刚性 高强度 POM日本宝理GH-25D 玻纤增强 高流动性 POM日本宝理KT-20 无机物填充耐磨损 POM日本宝理GB-25 玻璃珠增强 POM日本宝理SX-35 质软消音 POM日本宝理GH-20

玻纤20增强高强度 高刚性 POM日本宝理EB-20 防静电 POM日本宝理TR-20 矿物增强级
高刚性 低翘曲 POM日本宝理TR-10D 无机物增强 高刚性 低翘曲 POM日本宝理M270-48 防静电
高流动性 POM日本宝理SW-41 高滑动 高刚性

7) POM制品的硬度和刚性很大，塑件脱模性好、并易于快速脱模。 8)
浇注系统对熔料的阻力应小，故进料口要适当加大，流道中尽量避免死角滞料。 9)
POM宜用螺杆式注塑机成型，余料不宜过多，在料筒滞留的时间也不宜过长。 10)
在POM的料温偏高，喷嘴温度偏低的情况下，高压对空注射时易发生爆炸伤人事故。 11)
POM熔料的流动性中等，流动性的变化对温度不敏感，但对成型压力变化较敏感。 12) 对带有金属嵌件的POM制品，须将嵌件预热，预热温度为100~150℃，这样可减少塑件中嵌件周围的内应力，避免出现裂纹。 13) POM熔体的剪切应力和剪切速率的比值几乎为常数，为牛顿型熔体，熔体粘度受剪切速率影响较大，受温度的影响不大。 14)
铜是POM降解的催化剂，与POM接触的部位应避免使用铜及其合金材料。 15) 在同一POM制品中，成型收缩是不均匀的，壁厚部分比壁薄部分冷却慢，造成密度差使壁厚部分的熔料向壁薄部分流动，因此，制品壁厚应尽量均匀一致。 16)
在温度较高的情况下，POM会分解成甲醛，乃至生成甲酸，易于对模具产生