

## PP 台湾李长荣 667A 高抗冲 抗应力开裂PP

产品名称	PP 台湾李长荣 667A 高抗冲 抗应力开裂PP
公司名称	东莞市亿辰塑胶原料有限公司
价格	13.50/KG
规格参数	产地:台湾李长荣 型号:667A
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶城塑文街775号
联系电话	0769-81182322 13790687170

### 产品详情

东莞市赢信塑胶有限公司长期供应PP台湾台化，台湾台塑，台湾李长荣，韩国三星，韩国LG，韩国SK，北欧化工，德国巴塞尔生产的耐热级PP、医用级PP、加玻纤PP、加滑石粉PP、无卤阻燃PP，高抗冲PP，耐低温（耐寒PP）等性能原料.公司自成立以来专注于各类特种材料的代理和经销，建立了紧密的合作伙伴关系，我们将优质的产品和专业的服务提供给国内外的企业。我们的核心团队对于各类特种化工新材料及其应用都有相当的认识和了解，我们将以多年的专业经验作为技术保障，把优质的材料推荐给用户，与广大客户共创美好未来...

PP塑料具有优良的综合性能、良好的化学稳定性、较好的成型加工性能和相对低廉的价格；但是它也存在着强度、模量、硬度低，耐低温冲击强度差，成型收缩大，易老化等缺点。因此，必须对其进行改性，以使其能够适应产品的需求。PP经过透明改性后不仅可承袭其质轻、价廉、卫生、耐高温、易加工成型等优点,且明显改善了其透明性和表面光泽,提高了透明PP制品的环境适应性扩大了使用范围其透明性和表面光泽度可与其他一些透明树脂(如PC、PS)相媲美,而性能价格比优于PC、PS等。高透明聚丙烯的雾度可由普通聚丙烯的56%降低到10%透光率可高达94%以上，其光泽度由99.6%增长到129.2%而其结晶温度、维卡软化点、缺口冲击强度等性能也较普通聚丙烯略有提高。

PP(聚丙烯)为晶态聚合物,影响透光性的主要因素是结晶度、晶体尺寸和晶体的均匀性。凡是有利于提高结晶质量、降低晶体内部缺陷和晶体尺寸、提高晶体均匀性的因素都可增加PP塑料的透明度。如果口模温度过高,物料中较低相对分子质量的组分降解,黄色指数升高,雾度增加,影响塑料透明性口模温度低,PP物料塑化不好,熔体中会含有未熔解的大球晶,同样会影响塑料的透明性。包辊时间减少,即增加牵引速度,在应力作用下聚合物熔体产了诱发成核作用,使晶核生成时间缩短、晶核数量增加,降低了球晶的尺寸,有助于降低雾度,提高塑料的透明度。

近年来,随着提高PP(聚丙烯)透明度技术的发展,在热成型领域有着广泛用途的高透明PP(聚丙烯)也得到了长足的发展。其中,优化加工工艺法是通过控制工艺参数来提高透明性的方法,操作简单易行,产品成本低,适用性广。经研究发现,生产工艺条件的控制对PP塑料的透明性有较大的影响,进而影响其热成型制品的透明度。因此,如何进行合理的工艺条件控制、保证PP塑料的高透明性便成为优

化加工工艺法中的核心问题。生产PP透明片材时,在口模温度、包辊时间、中辊温度三因素中,口模温度对材料雾度的影响明显,应该慎重选取,其次是包辊时间,影响比较小的是中辊温度。经过试验得出挤出生产很好的工艺参数是口模温度250、包辊时间15c、中辊温度55。在该工艺条件下,可获得雾度只有13.2%的高透明材料产品。

PP(聚丙烯)塑料以它优异的性能逐步地代替了许多已经使用了几十年、几百年的材料和器皿,成为人们生活中不可缺少的助手。塑料集金属的坚硬性、木材的轻便性、玻璃的透明性、陶瓷的耐腐蚀性,橡胶的弹性和韧性于一身,因此除了日常用品外,塑料更广泛地应用于航空航天、医疗器械、石油化工、机械制造、国防、建筑等各行各业。像PP塑料就主要用于制造塑料制品,如家用器具、家用电器部件、包装薄膜、捆扎材料、可以消毒的医疗器皿等。也可用于制合成纤维(丙纶)。由丙烯聚合而成。

现货供应:

李长荣 PP 7012 抗撞击PP均聚物

李长荣 PP 7233N 抗撞击PP均聚物

李长荣 PP 73F4-2 PP共聚物

李长荣 PP 73F4-3 PP共聚物

李长荣 PP 73F4-4 PP共聚物

李长荣 PP 7433 抗撞击PP均聚物

李长荣 PP 7433-9 抗撞击PP均聚物

李长荣 PP 749U 抗撞击PP均聚物

李长荣 PP 7533 抗撞击PP均聚物

台湾李长荣 PP 8001 PP 无规共聚物

台湾李长荣 PP 8002 PP 无规共聚物

台湾李长荣 PP 8182 PP 无规共聚物

PP(聚丙烯) 667A/李长荣化工(福聚)

特性:高抗冲,高刚性

用途:管道部件,塑料瓶,汽车外部零件,汽车内部零件,塑料箱

加工方法:挤出,注塑

参数:比重:0.906G/CM 熔流率(熔体流动速率):1.7G/10 MIN 收缩率:1.4% 洛氏硬度:85.0无抗张强度:31.4MPA

PP(聚丙烯) PT331M/李长荣化工(福聚)

特性：均聚物,良好的成型性能,高透明,高刚性

用途：瓶盖,容器

加工方法：暂无

参数：比重:0.907G/CM 熔流率（熔体流动速率）:15.0G/10 MIN 收缩率:1.3% 抗张强度:39.2MPA  
屈服伸长率:7.0%

PP(聚丙烯) 8681/李长荣化工（福聚）

特性：高透明

用途：塑料瓶,小家电

加工方法：中空吹塑

参数：熔流率（熔体流动速率）:18.0G/10 MIN 密度:0.9G/CM 收缩率:1.6% TENSILE STRENGTH AT  
YIELD:29.0MPA 屈服伸长率:14.0%

PP(聚丙烯) 7533/李长荣化工（福聚）

特性：耐低温,耐热,耐老化

用途：塑料箱,汽车领域的应用,小家电

加工方法：注塑

参数：比重:0.898G/CM 熔流率（熔体流动速率）:5.0G/10 MIN 收缩率:1.5% 洛氏硬度:82.0无  
抗张强度:26.5MPA

感谢您关注我们的PP产品信息,如需采购或了解《PP 667A 台湾李长荣  
》物性表资料、新价格等信息,敬请来电咨询!我们免费给您提供新的资料!