

# 2019山东新型一体化马铃薯淀粉污水处理设备

产品名称	2019山东新型一体化马铃薯淀粉污水处理设备
公司名称	濮阳贝德福环源环保科技有限公司
价格	50000.00/套
规格参数	品牌:环源环保 型号:HY-SW 产地:濮阳
公司地址	濮阳市新东路锦田路交叉口向南100米贝德福院内
联系电话	13298119016 18937108745

## 产品详情

### 【一体化】马铃薯淀粉污水处理设备

一体化马铃薯淀粉污水处理设备投资低、占地小，运行成本低，有效去除淀粉废水中的高浓度污染物。

马铃薯淀粉污水来源：

马铃薯淀粉废水是以马铃薯为原料生产淀粉的生产过程中产生的废液，一般也称为马铃薯淀粉废水，是高污染的废水，COD含量可达10000mg/L以上，不加处理直接排放将造成环境水体缺氧，使水生生物窒息死亡，给环境带来巨大的危害。全国有马铃薯淀粉加工厂数千家。年加工马铃薯近300万t。生产淀粉达40多万t。马铃薯淀粉生产企业年排放各种废水达800多万t。其中冲洗废水400多万t。淀粉提取液250多万t，蛋白液(工艺废水)150多万t。

一体化马铃薯淀粉污水处理设备原理：

马铃薯淀粉污水处理工艺流程：

马铃薯淀粉废水+机械格栅调节池+消沫池+初沉池+集水池+气浮机+中间水池+UASB+吹脱池+一级接触氧化池+缺氧池+二级接触氧化池+混凝沉淀池+出水

各处理单元作用:

机械格栅：除去较粗大的悬浮物，避免污水泵堵塞，保证整个污水处理系统的正常运行

调节池：调节水质水量

消沫池：通过加入消沫剂去除废水中的泡沫状物质

初沉池：利用重力差异去除部分悬浮物

集水池：收集初沉池出水，池内设泵提升进入气浮机

气浮机：利用小气泡或微小气泡使废水中比重接近于水的细小杂质浮出水面

中间水池：收集气浮机出水，池内设泵提升进入UASB反应池

UASB反应池：在厌氧微生物的作用下，进行彻底的厌氧反应，把有机物转化为水、甲烷及二氧化碳，并通过三相分离器对气体进行收集

吹脱池：池中通过曝气将厌氧出水中所含有的有害气体NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S释放出来

一级生物接触氧化池：利用好氧微生物的代谢作用，把废水中的有机污染物分解为二氧化碳、水等低能位的污泥物稳定下来，同时利用硝化菌的代谢作用，把氨氮转化为硝酸盐

缺氧池：利用反硝化菌的代谢作用，将硝酸盐转化为氮气稳定下来，进而除去废水中的氨氮

二级生物接触氧化池：进一步除去废水中的有机物

混凝沉淀池：通过加药系统向污水中加入混凝剂，并通过搅拌系统使其与水混合均匀，再经沉淀去除絮凝物

一体化马铃薯淀粉污水处理设备特点：

- 1、我公司市场面向全国，工程售后面向全国市场；
- 2、一体化马铃薯淀粉污水处理设备运行成本低，效果好。
- 3、该设备采用微生物处理方法，技术娴熟，投资低
- 4、由于马铃薯淀粉污水COD高达10000mg/L以上，我公司采用高效厌氧反应器，有效去除有机污染物；
- 5、一体化马铃薯淀粉污水处理设备采用高配防腐技术，寿命长达20年；

一体化马铃薯淀粉污水处理设备售后服务：

我公司成立了安装、培训、保修、应对突发故障、回访的专业售后服务团队，我们的原则是“快、准、态度”，以最快的速度为客户解决设备故障。

安装：一体化污水处理设备生产完成后，我方根据合同要求把设备货运到客户所在地，同时我方派专业研究一体化污水处理设备工程师去工程现场负责指导安装，安装完成后，进行调试直至出水达标完成。

培训：工程竣工后我方对用户的操作人员进行技术培训，包含污水处理系统工作原理、工艺流程、日常操作规程、常见故障排查等，直至教会为止。

保修：一体化污水处理设备竣工后我方为设备正常运行提供一年免费保修期。保修期内免费为用户提供技术服务支持，保修期满后的工程维护服务及设备检修等，只收取成本费。

应对突发故障：在保修期内，在一体化污水处理设备操作管理人员不能排除故障情况下，在接到用户故障通知后，我公司会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处

理。

回访：在免费保修期内，我方不定期回访，协助一体化污水处理设备操作管理人员做好一体化污水处理设备。

【一体化】马铃薯淀粉污水处理设备 地理式马铃薯淀粉污水处理设备 环保设备