

全屋定制家具开料机厂家模压门板生产线设备多少钱

产品名称	全屋定制家具开料机厂家模压门板生产线设备多少钱
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	110000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

全屋定制家具开料机厂家模压门板生产线设备多少钱15621867710

产品特点

- 1.上料辅助系统：沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕，压印。
- 2.自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。
- 3.灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。
- 5.真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形，切割小板不动。
- 6.专业优化排版软件：自动优化排版，可以排版任何异形等，下料，拉槽，打孔，雕刻，四道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质，保量。（也可以配合拆单，优化排版一体的柜体软件）

数控开料机的优势：

- 1、新一代数控开料机，代替传统的手工操作，是木工行业的佼佼者，提高板材利用率！

2、节省人工

3、开料速度快。

4、机器为傻瓜式操作，全部数据尺寸都由计算机计算，零错误，零故障率。

5、机器工作中可随时暂停、增减速度、调节深度，并可预览雕刻路径的平面和立体图,无级调速方便于雕刻不同材质，适用于不同行业。

特性：

1、适合于多元化复合型产品加工，如木门职业、橱柜职业、板式家具批量化、多样化零组件产品（如橱柜）的出产。

2、共同机械规划：台湾规划师规划，任何一主轴都可以恣意加工工作台面上的材料，对刀精确、高速、加工效率高，真实的一机多用，进步工作效率而不浪费资源。

3、人性化规划：智能加工越界维护功用，避免因为规划版面超越加工起伏引起的机械碰撞现象；

4、诺承数控开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜、木门、柜门规划，可调配换刀主轴8把以上容量的刀库，以程序控制可恣意切换，可以轻松完结打笔直孔、下料、拉槽三道工序和杂乱的橱柜门铣形。即省去了中心手艺换刀的繁琐。

5、本机配置专用排版下料软件，完成主动排版+板材下料+异形切开+笔直打孔等功用，完全可以代替大锯，节省锯工，节省本钱。

6、可选配主动上下料渠道、直排式刀库或圆盘斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

7、智能化控制：采用台湾新代控制系统，具有高可靠性、高效率的特色，一起简单易学，客户能很快灵敏把握设备的使用方法。

设备特性：

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的柜门专用雕刻机，针对橱柜门、衣柜门等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力！

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小柜门，省时省力，快捷精确。

3、气动换刀：我公司设计出双头气动换刀的专用雕刻机，双头（主轴电机、水平垂直排钻组）可以根据程序任意切换，省去客户加工过程中换刀的不便。

4、专用软件：操作简单、功能强大的数控开料软件ALFHCAM,可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有

太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质

量和加工时间。价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

四工序数控开料机是一款经济型的板式家具开料机设备，机器结构由四个主轴组成，气动切换。可以安装四个不同的刀具，从而实现板式家具开料打孔、开槽，橱柜门板铣型等工艺。

应用四工序数控开料机在打孔方面无需铣孔，多大的孔位安装多大钻头即可。由于板式家具数控设备要求很高，现在市面上的四工序数控开料机普遍配置较高

四工序数控开料机四个主轴的功能作用

四工序数控开料机的优势：

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质量和加工时间。

价格经济实惠：四工序数控开料机相对于双工序排钻开料机与加工中心排钻开料中心来说，价格较低，对于预算不高的橱柜、衣柜厂，能花很少的钱，就可以达到不错的加工效果。

操作简单，故障率低：四工序数控开料机相对于自动换刀的加工中心或自动换钻头的排钻开料中心来说，结构比较简单，比较容易上手，故障率也低，单个主轴出故障，也不耽误加工生产。

我们的地址：山东省济南市天桥区大桥镇电话：0531-66890477联系手机：15621867710 期待您的咨询

济南诺承数控设备有限公司，是研制和生产CNC雕刻机的专业厂家，经过近十年的不懈努力，诺承数控已具备自主研发和制造数控雕刻机、木工加工中心、柜门柜体加工中心、CNC雕刻机的综合研制和生产能力，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起，已发展成集研发、生产、销售为一体的高新技术企业，并成为行业内领头企业诺承数控可以根据各地区的客户根据每天想达到的生产量来选择最合适的机器种类和配置，量身定制生产和全屋家具的设备整套；定制生产机器+免费货车运输+有专业及技术员免费上门培训技术和软件+包教包会+免费整机配件质保一年，终身维护机器=诺承数控的承诺。