

肉猪养殖场废水处理设备

产品名称	肉猪养殖场废水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	96000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

肉猪养殖场废水处理设备”详细介绍

概述

随着我国畜牧业的发展，产业竞争的日趋激烈，畜牧业的规模化、集约化发展已成为一必然趋势，规模化养猪场具有较高的畜禽饲养技术，统一的管理，降低了成本，提高了经济效益，但由于大量集中的粪便污水排放引起的环境污染问题也越来越严重，根据相关资料报道，我国大城市中畜禽养殖业的粪尿排污的人口当量超过 3000-4000 万。

养殖业的粪尿排泄物及废水中含有大量有机物、氮、磷、悬浮物及致病菌并产生恶臭，对环境质量造成极大影响，急需治理。而由于养猪场污水处理不同与工业污水处理，养猪场经济效益不高限制了污水处理投资金额不可能太大，这就需要投资少、处理效果好、zui好能回收一部分资源，有一定的经济效益。而养猪场的污水处理通常并不是仅采用一种处理方法，而是需要根据地区的社会条件，自然条件不同，以及猪场的性质规模、生产工艺、污水数量和质量、净化程度和利用方向，采用几种处理方法和设备组合成一套污水处理工艺。

二、养猪场污水处理为何难处理

- (1) 微利行业，难以承受高投入、高运行费用；
- (2) 季节性农业生产，无法全部消纳大量粪便及废水；

(3) 气味恶臭难闻，排泄物中大量的*化氢散发于空气中，产生刺鼻难闻的气味，传统的处理方法无法消除四处弥漫的臭味，这是养猪污水zui容易暴露的问题。

(4) 粘附物难以去除，排泄物中大量的胶质蛋白成分难以去除和自然降解从而形成不溶于水的粘附物，这种物质一旦排放就会对流经水域的植物造成巨大损害，养猪场污水处理专用设备粘附物粘附于植物根部造成其缺氧而大量**。

3.2新工艺

新工艺采用强化氧化法降解粪水中有机物为小分子或残基，养猪场污水处理专用设备经过絮凝聚沉，固液分离，处理完成后各项指标可达到国家新颁布的试行排放标准，该方法不仅可为养殖场粪水大规模无害化高效处理提供技术支撑，而且为其处理产物的产业化增值利用奠定基础，能有效破解困扰畜禽养殖业持续发展的难题，对于推动畜禽养殖业与社会环境协调发展，建设“环境友好型”和“资源节约型”的和谐社会具有重要的意义。

3.3工艺流程

工艺流程如图3所示。

肉猪养殖场废水处理设备

3.4水处理系统的主要运行操作步骤

第一步:预处理。

两个预处理池轮流交替进行。点击预处理池进水阀每池加粪水淹没推流器时，开启搅拌开关，加至粪水量100吨，关闭进水阀充分搅拌，加入若干药剂A，搅拌1h，搅拌均匀，再加入若干药剂B，充分搅拌30m，再打开絮凝剂C的加药开关，点击预处理池加药开关，加药完毕，反应10min，之后推流泵间歇工作。（目的：防止已经絮凝好的沉淀再次被打散，影响过滤）。

第二步:预处理过滤。

首先将压滤机的面板上的按钮打到“自动加压”压紧滤布，点击前处理压滤进水阀、前处理压滤出水阀、预处理排泥阀，使滤液顺利排入预处理后池，开启提升泵提水过滤。观察水龙头出水情况。当出水较少时，关闭提升泵。打开气体压榨压力（zui好能够达到2.0MPa),进行压榨压滤。直至出水较少时，关闭气压并放气。将压滤机面板上的按钮打到“手动加压”、“泄压”，再打到“停止加压”“拉板”。清渣冲洗滤布，滤渣收集，滤液排入预处理后池。依次连续工作。直至预处理池中的粪水都过滤完。关闭泵及压滤机，点击预处理池排泥阀关闭、提升泵关闭、前压滤进水关闭、前压滤出水关闭。

肉猪养殖场废水处理设备

第三步:氧化塔氧化反应。

将预处理后池中的液体泵入反应塔进行氧化反应。点击反应塔进水阀、预处理后池提升泵启动、（注意：开启一个提升泵时务必保证另一个处于关闭状态，防止回流）。当加入一半的水量时，开启搅拌按钮，点击反应塔搅拌开关使之充分搅拌。加水完毕后，点击反应塔进水阀关闭、预处理池提升泵关闭。加入若干药剂的D料，充分搅拌20min，开始臭氧氧化。打开总开关、空气压缩机、制冷干燥机，当空气压缩机的压力达到0.4MPa的压力时，打开储气罐开关，等气体流量稳定（20-25L/min）、压力表显示压力0.1MPa时，打开臭氧发生器开关臭氧氧化75min。