

# 屠宰场地埋式污水处理工艺

产品名称	屠宰场地埋式污水处理工艺
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	68000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

“屠宰场污水处理方案设计”详细介绍

屠宰场地埋式污水处理工艺基本介绍

- 1、进水 细格栅 调节池 初沉池 上流式厌氧污泥床反应器(UASB) SBR 出水
- 2、进水 细格栅 调节池 初沉池 气浮池 UASB A2/O 出水

屠宰场污水处理方案设计性能特点

- 1、屠宰污水处理设备由一个或多个单元经现场连接组合而成，屠宰场污水处理方案设计体积小、重量轻，易于运输，方便安装；?
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，均有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达20年以上；?
- 3、节省用地，不需要建房及采暖、保温。最大现付的实现了设备的集成，减少占地面积；?
- 4、无污染，无异味，减少二次污染；?
- 5、不受污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；?
- 6、整个处理设备配有自动控制单元和故障报警装置，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需在适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。?

## 屠宰场污水处理方案设计技术参数

**厌氧反应器的选择** 由于屠宰废水的进水水质中COD和BOD浓度很高，需要设置厌氧工艺作为好氧工艺处理的前处理，屠宰场污水处理方案设计在厌氧处理器的选择上有一般的UASB工艺以及厌氧接触法(AC)的比较。

厌氧接触工艺又称厌氧活性污泥法，是对传统消化池的一种改进。在传统消化池中，水力停留时间等于固体停留时间，而在厌氧接触工艺中，通过将由出水带出的污泥进行沉淀与回流，延长了生物固体停留时间。由于固体停留时间在生物处理工艺中的重要意义，执意改进大大提高了厌氧消化池的负荷能力和处理效率。由于从消化池中流出的混合液中不可避免地带有未分离干净的气体，这些气体进入沉淀池必然会干扰沉淀池的固液分离，因此，一般在消化池和沉淀池之间要增设脱臭设备，以去除混合液中未分离干净的气体，即AC工艺中所采用的真空脱气器。真空脱气的真空度一般为508mm水柱。

## 屠宰场地埋式污水处理工艺使用说明

污水处理设备的使用方法能够处理生活系统综合性废水及其相类似的有机污水；采用玻璃钢、不锈钢结构，屠宰场污水处理方案设计具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达50年以上；全套装置施工简单、操作容易，所有机械设备均为自动化控制，全部装置可设置于地表以下。

## 屠宰场地埋式污水处理工艺采购须知

### 处理后的效果

本次为该生猪屠宰厂设计的污水处理系统出水水质较好，主要水质指标可以达到排放标准，能很好的适应进水水质不稳定，系统出水可达到污水排放级标准，有效的解决了该类废水的现实情况。根据实际要求及设计工艺，对该生猪屠宰厂采用的“预处理+厌氧处理+好氧处理+生化度处理”工艺，以提高水质，满足出水达标要求并保证该套污水处理系统长期稳定运行。屠宰场污水处理方案设计