

焦化废水处理设备，潍坊水清焦化废水处理设备厂家

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 焦化废水处理设备，潍坊水清焦化废水处理设备厂家 |
| 公司名称 | 潍坊水清环保装备有限公司 |
| 价格 | 28000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:水清环保 型号:定制 产地:潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市密州街道丁陈铁沟村（注册地址） |
| 联系电话 | 13365368044 |

产品详情

一、焦化废水处理设备介绍

焦化废水处理设备采用技术精制而成，设备性能优越，经处理后的水质能够达到规定标准。煤焦油废水主要来自炼焦、煤气净化及化工产品的精制等过程，水质成分复杂。炼焦时煤料受热裂解，析出化合水。水蒸气随粗干馏煤气一起从焦炉引出，经初冷器冷却形成冷凝水，称剩余氨水，该股废水含有高浓度的氨、酚、清化物、硫化物以及有机油类等，是污水站主要的废水来源。焦化废水组成复杂，所含污染物分有机、无机两类。无机污染物一般以铵盐的形式存在，有机污染物以酚类化合物为主，还包括脂肪族、杂环类化合物和多环芳烃等。水质变化幅度大，含有大量的难降解物，可生化性较差。

二、焦化废水处理设备工艺流程介绍

焦化废水处理设备针对焦化废水水质特点，设计方案采用“隔油+厌氧+缺氧+好氧+混凝沉淀+砂滤池”。

焦化废水预处理采用隔油池：利用水中油品与水密度的差异与水分离并加以消除，达到去除废水中油质的目的。

焦化废水回收处理设备A2/O：可有效去除COD，其去除率达到90%以上，而且脱氮除磷效果显著，其去除效率达到80%以上。A2/O不仅提高了废水的可生化性，同时又达到高效地去除氨氮。

隔油池--->气浮装置--->调节池--->厌氧池--->缺氧池--->好氧池--->沉淀池--->砂滤池(出水)--->活性炭池--->反渗透装置--->出水

三、焦化废水处理设备优势

- 1、该设备经碳钢防腐处理或不锈钢构件，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达30年以上。重量轻巧，易于运输，方便安装。
- 2、该套焦化污水处理设备采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，现场拼接组合而成，实现了系统的集成，减少占地面积。
- 3、焦化污水处理设备可单个使用，也可多个联合使用，机动灵活。该设备放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 4、整套焦化废水治理设备不受焦化污水排放量的限制，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。
- 5、焦化污水处理设备设计特点是可以将污水处理工程布置成景观。整套废水处理设备的处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠。<http://www.wsclss.com/>

潍坊水清环保专业提供煤焦油专用废水处理设备、高效一体化焦化废水处理设备、焦化废水处理设备—符合焦化废水处理标准等，确保焦化废水零污染排放，为焦化行业与生态环境和谐发展贡献力量。