

# 西门子611轴卡维修

产品名称	西门子611轴卡维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:数控系统 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司，是一家从事工业控制设备维修及安装的专业维修公司,公司创办人和主要技术工程师一直从事于芯片级维修技术的研究和实践，对各种工业电源维修,UPS电源维修,高频电源维修,变频器维修,人机界面维修,PLC电源,触摸屏,I\O板,CPU板,PLC,各种电路板维修,电机驱动器,伺服驱动,软启动器,伺服放大器,信号放大器,多功能控制模块，船舶自动化控制系统，工业自动化设备控制系统及设备有一定专业性维修方法和独特的维修手段，填补了进口工业设备无法修复和更换的空白。

计算机中运行Ghost7.5软件后，在Local中选择“ Partition ” 磁盘分区选项中的“ FormImage ” 进行机床硬盘的C盘分区恢复还原，按照屏幕提示依次选择扩展名为gho的镜像恢复还原文件，要恢复还原文件的机床硬盘及C盘分区，选择“ Yes ” 执行完成机床硬盘的C盘分区恢复还原工作。1.5????退出Ghost7.5软件，关闭计算机，将机床硬盘从台式计算机上拆下。1.6????将刚修复的硬盘装到机床MMC102板上，加电试机，机床能正常引导启动，进入机床工作界面，试运行若干个加工程序，一切正常，证明硬盘修复成功。数控系统在启动时，要对硬件进行检测，若电机或电缆损坏，将不能通过硬件检测，有报警机床不能正常工作。

为不停止生产，此时可将该轴进行屏蔽处理，转换为虚拟轴，使机床可以继续工作。例如屏蔽卧式加工中心机械手TC1轴，2.1????启动界面中，输入制造商级口令“ SUNRISE ”。30130CTRLOUT\_TYPE=0，将控制输出禁止输出到端口；30200NUM\_ENC=0，将位置和速度反馈设为无编码器；30240ENC\_TYPE=0，将位置和速度反馈设为模拟反馈；修改完上述机床数据后，需做NCKRESET操作，SIN840D数控机床关机重启，使修改后的机床数据生效。2.3????动配置中，在驱动配置界面中，将TC1轴控制状态改为“ No ”。这时，改轴就为虚拟轴，其相应的模块和电机就可以拆除进行检查维修。

此时机床可以在没有机械手的情况下，运行其他轴工作。但改轴还有显示，如果不想显示改轴，就需要修改通道机床数据。如果机械手TC1轴修复后要恢复，将上面的机床数据改回原来的值即可。在维修时会遇到位置检测反馈元件如光栅尺损坏，此时可将全闭环控制轴转换为半闭环控制轴，拆除光栅尺，使用电机编码器作为位置检测反馈元件，3.1????在启动界面中，30230ENC\_INPUT\_NR[0]=1，将编码器按住

在模块的第一个上（电机测量口），若是光栅尺接在模块的第二个口上（外部测量口），此值为2；31000ENC\_IS\_LINEAR[0]=0，测量单元元件不是光栅尺，若是光栅尺此值为1；31020ENC\_RESOL[0]=2048。  
LK8606