

西门子备件维修

产品名称	西门子备件维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

常州凌肯自动化有限公司是一家专业西门子售后维修服务商，主要维修业务：西门子伺服驱动器维修、西门子驱动电机维修、西门子驱动电源维修、西门子驱动器维修、西门子直流调速器维修、西门子交流调速器维修、西门子制动单元维修、西门子变频器维修、西门子UPS维修、西门子电源模块维修、西门子数控系统维修、西门子触摸屏维修、西门子人机界面维修、西门子手持单元维修、西门子控制单元维修、西门子工控机维修、西门子PCU维修、西门子通讯板卡维修、西门子程序编程备份等，技术实力雄厚，测试设备齐全，为客户节约时间金钱、提高生产效率！

SINUMERIK840D是德国西门子公司上世纪九十年代推出的一种高档数控系统，SIN840D系统的特点是计算机化，驱动模块化，控制与驱动接口的数字化。NCU573.3采用Pentium CPU，最多可控制31个伺服轴或主轴，10个通道或操作方式组，在每个通道中可控制12个轴（含主轴），主轴数最多为12个。它与以往的数控的不同点是更易操作，更易掌握，MMC103和PCUPCU70带有硬盘，可储存大量的数据。另外，它的硬件结构更加简单、紧凑、模块化；软件内容更加丰富，功能更加强大。一台装有SIN840D数控系统的加工中心，其系统配置为NCU572.0软件版本为V03.06.MMC102软件版本为V03.06.10。

Initcomplete! Pressenterandcontinue按回车键确认后，能进入加工区界面，但在通道状态栏中显示6个“？”报警和信息行无任何显示，进入诊断界面后无任何显示、死机。经过分析上述故障现象，MMC102板的硬盘上有逻辑坏道，造成报警文本文件丢失。一般可更换备份硬盘排除此故障，现介绍一种若没有备份硬盘，使用ghost系统备份软件修复此硬盘逻辑坏道的方法（ghost软件具有修复硬盘逻辑坏道的功能）。1.1?机床关机断电，将笔记本电脑硬盘从机床MMC102板上拆下。1.2????关闭一台安装有Windows98第二版操作系统的台式计算机。切断电源，打开机箱，将机硬盘通过插接式转换电路板连接到第二主硬盘位置。

计算机开机以后，运行Ghost7.5软件，进入Ghost7.5软件后，在Local中选择“Partition”磁盘分区选项中

的“Tolmage”进行机床硬盘的C盘分区复制备份，按照屏幕提示依次选择源盘即机床硬盘，要备份的硬盘分区，再选择备份文件存放的路径与文件名（起名创建），保存后台式计算机的硬盘中。回车确定后，出现提示框点击“Fast”少量压缩，确认选择“Yes”，即开始执行复制。在复制时又出现提示“有坏语句是否继续”，必须选择“Yes”，又出现提示“忽视后面的坏语句”，必须选择“No”，然后计算机自动完成硬盘分区数据复制，在计算机硬盘中生成一个扩展名为gho的镜像文件。1.4????使用Ghost7.5软件进行硬盘分区数据恢复。 LK8606