

西门子PCU50电源维修

产品名称	西门子PCU50电源维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:模块 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

凌肯自动化专业西门子伺服器维修公司，提供西门子数控机床维修、西门子变频器维修，西门子伺服驱动器维修，西门子直流调速器维修，西门子触摸屏维修，西门子PLC维修，西门子数控系统维修，西门子电源模块维修，西门子人机界面维修，西门子伺服电机维修，西门子大型传动，标准传动维修以及西门子医疗设备维修，精密仪器维修，西门子UPS维修，西门子工控机维修以及西门子自动化设备保养服务。西门子伺服驱动器维修，西门子电机驱动器维修，西门子伺服驱动器维修常见故障：过流、过压、欠压、过热、不能启动、过载、输出不平衡、无显示、源损坏、不能调速、接地故障、模块损坏等！

同时X轴电动机嗡嗡作响；有时又正常。【分析及处理过程】：现场观察发现X轴电动机嗡嗡作响的频率较低，故判断X轴发生低频振荡。1)轴位置环增益不合适。2)机械部分间隙大，传动链刚性差，有卡滞。3)负载惯量较大。经查X轴位置增益未变，负载也正常，经询问，操作工介绍此机床由于一直进行重切削加工，X轴间隙较大，刚进行过间隙补偿。经查X轴间隙补偿参数0535，发现设定值为250，用百分表测得X轴实际间隙为0.22，看来多补了；直至将设定值改为200后，X轴振荡才消除。注：X轴这么大间隙，要想提高加工精度，只有消除机械间隙。【故障现象】：一台配套FANUCOMC，型号为XH754的数控机床，X轴间隙太大。【分析及处理过程】：X轴间隙由联轴器间隙、轴承间隙、丝杠间隙、机械弹性间隙等组成。

拆下X轴护板，停电关机，用手握住丝杠，来回转动，感觉自由转角较大，有较大间隙；调整X轴丝杠轴承间隙，拧紧螺母将其调紧也没有改善，故怀疑丝杠螺母有问题。将丝杠螺母与工作台松脱，检查，并未发现间隙；再打开轴承座法兰，检查丝杠轴承，发现两角接触轴承(背靠背)内圈已调紧到一起，正常情况下应有间隙，说明该对轴承间隙已无调整余地。按该轴承外径，车一厚1mm的小圆环垫在该对轴承外径中间，减去原间隙，这样该对轴承内圈就有0.8mm左右的间隙调整裕量。安装后将轴承背紧螺母适当调紧，将参数0535置0，用百分表测X轴间隙为0.02mm，再将参数0535设为15，测X轴间隙为0.01mm，X轴间隙得以消除。【故障现象】：一台配套FANUCOMC。

型号为XH754的数控机床，加工中出现319号报警。【分析及处理过程】：查维修手册，提示故障原因为X轴脉冲编码器异常或通信错误，查诊断号760，发现其多位置位，维修手册提示为脉冲编码器不良或反馈电缆不良。先检测X轴编码器电缆插头M185正常，故判断是X轴串行编码器有问题。为确认，在电柜内将M184与MM185与M195及相应电动机三相驱动线进行交换，发现故障报警变为339，故障变为Z轴，证实X轴编码器不良。更换后，故障排除。若您的系统故障仍未排除，有可能是元器件损坏造成的电路板故障，北京慧博专业维修各种工业电路板，提供专业硬件芯片级电路板维修，变频器维修，触摸屏维修，线路板维修，伺服器维修。

工控机维修，工业电器维修，伺服驱动器维修，PLC维修，伺服控制器维修，工业电路板维修，电源模块维修，电梯电路板维修，驱动器维修，电路板复制，伺服放大器维修等服务，西门子，发那科，力士乐，施耐德，欧陆，安川，欧姆龙，东芝，台安，AB，三菱，富士，LENZE，LG，大森，INDRAMANT，BARUFFALDI，哈斯数控加工中心，辛辛那提，海德汉系统等品牌专业维修。公司拥有多名工作经验丰富的高级硬件维修工程师，拥有集成电路在线测试仪、数字逻辑分析仪、千兆数字示波器、RF3148编程器、驱动器模拟测试台等先进的维修检测设备，并拥有多款自主知识产权的特定芯片特定机型测试软件。凭借过硬的技术和优质的服务。LK8606