

西门子PCU维修

产品名称	西门子PCU维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:数控系统 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司是一家专业维修 服务 保养 改造 大修 销售 定制为一体的自动化技术服务公司。目前拥有多套维修测试平台，完善的维修流程和管理体制，一支电子维修经验丰富，行业资深的工程师队伍，多元化的配件库存，先进的测试仪器结合多变的维修方法，多年来为各行各业解决了设备出现故障难修复，进度慢，耽误生产的难题。我们的服务具有反应快速，周期短，修复率高，收费合理的特点。为企业修复了大量的工业自动化传动控制设备及集成电路板，为各类客户提供一流的抢修服务！

再打开护板及转台侧盖查电动机插头和传动蜗轮蜗杆，在拉B轴电动机电缆时，发现B轴电动机三相电缆磨破，有一根电缆断裂。将电缆修复后开机，B轴运转恢复正常。【故障现象】：一台配套OKU MAOSP700，型号为XHAD765的数控机床，早上开机后转台转位后下落时显示“2870旋转工作台夹紧检测器异常”，同时工作台上升到旋转准备位置。【分析及处理过程】：复位后，报警清除。根据报警内容应查转台夹紧开关，由于转台转位前是正常的，根据经验，笔者怀疑其准确性。在MDI方式下执行M20工作台夹紧指令，工作台下落后又报警上升，经仔细观察，发现工作台下落缓慢，故怀疑下落时间超时而报警；让两个人站在工作台上，再执行M20指令。

工作台落下明显加快、不再报警，证实了判断。该转台设计为上升时，液压缸压缩转台夹紧弹簧将转台顶起，夹紧时靠弹簧力将液压缸内油挤出，压紧工作台液压缸堵塞节流，弹簧力变小，油粘度增大等均会导致油流速变慢而引起转台下落超时。让机床热机10min，其间连续执行MM21指令，等液压油温上升后再转转台正常。由于天气转冷，液压油随温度下降变稠，液压缸中油不能及时排出，造成超时报警。【故障现象】：一台配套FANUCOMC，型号为XH754的数控机床，转台回零不准，回零后工作台歪斜。【分析及处理过程】：出现这种故障一般是由于转台回零开关不良、行程压块松动或开关松动。关机后将转台侧盖打开，用手压行程开关正常。

查行程压块正常，查开关座正常，估计行程开关压合断开点变化。将开关座向正确方向调整小段距离后

开机，故障消除。【故障现象】：一台配套FANUCOMC，型号为XH754的数控机床，转台分度后落下时错动明显，声音大。【分析及处理过程】：转台分度后落下时错动明显，说明转台分度位置与鼠齿盘定位位置相差较大；如果回零时位置同时也有错动，则可调节第4轴栅格偏移量(参数0511)来解决；如果转台传动有间隙，则可调节第4轴间隙补偿(参数0538)；如果机械螺距有误差，则相应调整第4轴螺补。本例中发现转台回零后也有错动，调整0511数值后解决。【故障现象】：一台配套FANUCOMC，型号为XH754的数控机床，加工中X轴负载有时突然上升到80%。 LK8606