

# 西门子6SL3120启动报警伺服电源驱动RDY亮红灯故障维修

产品名称	西门子6SL3120启动报警伺服电源驱动RDY亮红灯故障维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

‘急客户之所急，想客户之所想’是我们一贯的工作作风！公司目前已和多家企业签订了长期合作协议，是多家企业的指定维修地点。希望通过我们的专业水平和不懈努力，能与更多各行各业的企事业单位及业界同仁建立广泛的合作，不论企业大小，我们都愿意为您提供快捷、优质的维修服务，实现与大家的互利共赢！热忱欢迎各界朋友前来洽谈你们的‘烦恼’，我们对于您的烦恼了如指掌！

按急停按钮后，换上新刀，但工作台不旋转。【分析及处理过程】：通过PLC梯形图分析，发现其换刀过程不正确，计算机认为换刀过程没有结束，不能进行其他操作。因此，按正确程序重新换刀后，机床恢复正常。【故障现象】：某配套FANUC-0M系统的数控立式加工中心，在加工中经常出现超载报警，报警号为434，表现形式为Z轴电动机电流过大，电动机发热，停上40min左右报警消失，接着再工作一阵，又出现同类报警。【分析及处理过程】：经检查电气伺服系统无故障，估计是负载过重带不动造成。为了区分是电气故障还是机械故障，将Z轴电动机拆下与机械脱开，再运行时该故障不再出现。由此确认为机械丝杠或运动部位过紧造成。调整Z轴丝杠防松螺母后。

效果不明显，后来又调整Z轴导轨镶条，机床负载明显减轻，该故障消除。【故障现象】：一台数控车床，加工零件时，常出现径向尺寸忽大忽小的故障。【分析及处理过程】：检查控制系统及加工程序均正常，然后检查传动链中电动机与丝杠的联接处，发现电动机联轴器紧固螺钉松动，使得电动机轴与丝杠产生相对运动。由于半闭环系统的位置检测器件在电动机侧，丝杠的实际转动量无法检测，从而导致零件尺寸不稳定：紧固电动机联轴器后故障消除。【故障现象】：某配套SIEMENS840C系统的加工中心，一次开机后B轴不能运动。【分析及处理过程】：经检查，B轴电磁阀已动作，但PLC显示B轴未放松，故判断压力开关有问题。拆下后经检查，发现该开关触点损坏；

换一个压力开关后，故障消除。【故障现象】：一台配套OKUMAOSP700，型号为XHAD765的数控机床，加工中B轴出现伺服报警ALARMA：“SVP速度指令越限，B轴11F9FD76”。【分析及处理过程】：按复位后，报警消除。分析报警内容，估计转台阻力大或是速度反馈有问题。将快速进给倍率开关拨到10

%，MDI方式下转动B轴，B轴上升后，抖动一下立即报警，同时有机械冲击声，感觉是B轴转不动，怀疑转台上升未到位或是机械卡滞，或是B轴电气有问题。MDI方式下执行MM21指令升起、落下转台，查PLC数据IAXBUI在转台上升后能亮显，用尺检查转台上升的高度值正常，不应存在上下鼠齿盘未完全脱开的问题；LK8606