

# 西门子802DSL系统维修

产品名称	西门子802DSL系统维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

常州凌肯自动化科技有限公司注册资金100万人民币，是江苏省常州市一家专业从事工业自动化设备维修和电气系统开发维修改造的高科技公司。公司以“一流的技术、一流的服务为客户创造出最大的价值”为原则；以“信誉第一，顾客至上，将顾客的维修费用降至最低”为宗旨，真诚地为广大用户提供优质高效的服务！

分析确认为反馈部分存在问题。更换位置反馈板后，故障消除。【故障现象】：一台数控磨床，E轴修整器失控，E轴能回参考点，但设定在自动或半自动修整时，运动速度极快，直到撞到极限开关。【分析及处理过程】：观察发生故障的过程，发现撞极限开关时，其显示的坐标值远小于实际值，故确认是位置反馈的问题。但更换反馈板和编码器都未能解决问题。后仔细研究发现，E轴修整器是由Z轴带动运动的，一般回参考点时，E轴都在Z轴的一侧，而修整时，E轴修整器被Z轴带到中间。为此我们做了这样的试验，将E轴修整器移到Z轴中间，然后回参考点，这时回参考点也出现失控现象，为此断定由于E轴修整器经常往复运动，导致E轴反馈电缆折断，而使接触不良。

找出断点，焊接并采取防折措施后，故障消除。【故障现象】：一台配套SIEMENS SINUMERIK 802D系统的四轴四联动的数控铣床，开机后有时会出现380500 Profibus-DP：驱动A1(有时是X、Y或Z)出错。但关机片刻后重新开机，机床又可以正常工作。【分析及处理过程】：因为该报警时有时无，维修时经过数次开关机试验机床无异常，于是检查总线、总线插头，确认连接牢固、正确，接地可靠。但数日后，故障重新出现；仔细检查611UE驱动报警显示为“E-B280”，故障原因为电流检测错误，测量驱动器的输入电压，发现实际输入电压为406V。重新调节变压器的输出电压，机床恢复正常，报警从此不再出现。【故障现象】：一台数控铣床发生打刀事故。LK8606