

供应各种优质钛阳极,钛电极,钛阳极板,钎钛钛阳极,铌钽钛电极

产品名称	供应各种优质钛阳极,钛电极,钛阳极板,钎钛钛阳极,铌钽钛电极
公司名称	宝鸡隆盛有色金属有限公司
价格	99.00/件
规格参数	品牌:隆盛 型号:TA2 产地:宝鸡
公司地址	宝鸡市高新区永清工业园17号
联系电话	13992780932

产品详情

供应各种优质钛阳极,钛电极,钛阳极板,钎钛钛阳极,铌钽钛电极

涂层钛阳极优点：

钛阳极主要用在电化学和电冶金两大工业部门。使用金属阳极的电解行业有：氯碱工业、铝酸盐生产、水电解、医院污水处理、生活用水和食品用具的消毒、工业用水的处理、钢板镀锌镀铬镀钎、电渗析法淡化海水、电池生产、阴极防护、钛基金属氧化物涂层等。应用领域涉及化工、冶金、水处理、环保、电镀、电解有机合成等行业。

1、耐腐蚀性强，工作寿命长-----可在许多腐蚀性强，有特殊要求的电解介质中工作；氯碱工业生产中，采用涂层钛阳极（DSA）的电解槽的寿命是石墨阳极电解槽寿命的10倍。

2、电极不溶解-----DSA是不溶性电极，这样大大避免了对电解液和两极产物的污染，因而可提高电解产物纯度。

电解水机采用DSA（Pt涂层），阴极产物--可饮用的碱性电解水不含对人体有害的重金属离子；

氯碱生产中，使用DSA后，产品质量高，氯气纯度高，不含CO₂,碱浓度高，可节省加热用蒸汽，节省能源消耗。

电解法污水处理设备采用DSA，避免了污水处理过程中的二次污染；

电镀工艺中，采用DSA，避免了对处理工件表面的杂原子添加或附着，从而大大改善了电镀效果；

印刷电路板废液析铜工艺中采用DSA，阴极产物--紫铜纯度特别高。

3、电流密度高-----隔膜法生产氯碱中，石墨阳极的工作电流密度为 $8\text{A}/\text{dm}^2$ ，钛阳极可成倍地增加，达 $17\text{A}/\text{dm}^2$ ，这样在电解厂房、电解槽相同的条件下，产量可增加1倍，提高了单槽生产能力，有效地提高了劳动生产效率。在高工作电流密度下进行电解时，使用钛阳极比较适宜。

4、能耗低，产能高-----DSA的过电位低，电极间表面及电极的气泡容易排除，是DSA电解槽槽电压降低的重要原因，采用DSA使电解槽构造的设计概念和操作条件得以改善，降低了电能消耗，加快了介质的化学反应，从而提高了产能。钛阳极在许多电解工业中也得到广泛的推广应用。

5、DSA尺寸稳定-----电解过程中电极间距离不变化，可保证电解操作在槽电压稳定情况下进行。采用DSA电解槽，可以避免铅阳极变形后的短路问题，因而可提高电流效率。

6、DSA重量轻，可减轻劳动强度。

7、工作电压低-----DSA工作电压低的主要原因：

活性涂层钛阳极对氯和氧的过电位均比较低；

可降低“气泡屏蔽效应”，金属阳极表面生成的气泡比较细小，且脱离迅速，这样电极间充气度大为降低，两极间欧姆降大约为 700mV ，气泡直径约为 3mm ；

降低了阳极结构的电阻；

缩短了极间距离。

因此电能消耗小，可节省电能消耗，直流电耗可降低 $10\% \sim 20\%$ 。

8、基体金属钛可多次反复使用。

由于钛阳极DSA具有很多优点，它的开发使电解电化学工业取得很大经济效益，因此很快便在世界各地推广使用，最新离子膜电解技术得以设计和实现工业化。氯碱生产能力，全世界约4100万吨/年，采用钛阳极不小于 70% ，钛阳极被誉为氯碱工业一项重