

安瓿瓶熔封机

产品名称	安瓿瓶熔封机
公司名称	长沙市宏精机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:RFJ-A
公司地址	湖南省长沙市岳麓区天顶街道青山村农民安置小区18栋1楼
联系电话	13297470611 15273125250

产品详情

http://www.0731-cs.com/Ampoulesealingmachine/show_90.html

一、**安瓿瓶熔封机**结构：传统的安瓿瓶熔封机，由控制箱和熔封台两部分组成，在长期使用中发现有如下缺点：准备时需要临时接插助燃气管；控制箱和熔封台摆放调节不方便；使用完毕须拔去气泵，再分两部分提拿、搬动、收存。重复使用时，容易出现：控制台和熔封台配套混乱，接插不顺，火焰调整不稳，丢失零配件情况。为此，我们将两体机改进为一体机，助燃气管已事先接插好，使用时，只需接通煤气或石油液化气，调整煤气和助燃气开关，即可得到均匀集中的火焰。加热安瓿时，可缓慢旋转圆形安瓿摆放平台，使瓶颈加热均匀，待软化时，用镊子将安瓿瓶颈上端往上拉断，安瓿瓶颈下方即可光滑熔封。二、**安瓿瓶熔封机**主要技术参数适用规格：1-20 ml产量：600-800支/时电压：220 V功率：7 W助燃气压力：0.04 KPa燃气压力：0.4 KPa装箱体积：300 × 180 × 350 mm净重：3.2 kg

三、安瓿瓶熔封机

使用方法1、连接好燃气管道。（设备后面混合三通右下方针型调节阀接口）2、插好电源线。（设备后面右上角插口）3、开启电源开关（设备正面右上角）4、慢慢地开启燃气针型阀，直到点着灯头。5、慢慢地开启助燃气针型阀（设备后面左下角）直到两个灯头发发出细长蓝色火焰即可工作（火焰越细长越好）6、按安瓿瓶放置托盘上，先不要马上放进火焰里，首先要看火焰是否处于托盘中心点，以及是否处在你所需要熔封高度（只需松开支架上的一个旋钮就可以任意选择，而后旋紧）7、把灌好药液的安瓿瓶再放到托盘和火焰的中心。左手徐徐地均匀地转动瓶子，等烧到锻红色的时候，右手用镊子把上截拉掉即可。8、工作结束后必须先关掉助燃气的阀门，而后关燃气阀门。四、使用范围：

本机可对1-20

ml规格的安瓿瓶及试管进行熔封作业。适用于小型药厂、生物制剂厂、医院实验室、学校等机构使用。

五、注意事项1、燃气瓶和燃气发生室必须离工作位置6m以上。2、点火时，请勿将避免身体任何部位处于火焰枪嘴前面，打火机点火时，应位于火焰枪的侧边，避免火烧到手上。还有点火时必须先关好助燃

气阀门，而是一边点火一边慢慢地开启燃气阀门。直到点着了之后再调节火焰的适当度。3、燃气管与混合三通上的针型调节阀必须连接好，千万不能有一点泄漏，以免发生事故。4、在使用时，开启燃气针气阀及助燃气针气阀时应注意速度要缓慢均匀，不可过快，以免造成事故产生。5、在熔封安瓿瓶时需注意要缓慢转动瓶子，待软化后方可用镊子将上端截取，瓶子下方即可熔封。6、本机不可直接用水冲洗，以免造成机械损伤。