

防磨胶泥 烧结系统陶瓷耐磨料 高强耐磨涂料

产品名称	防磨胶泥 烧结系统陶瓷耐磨料 高强耐磨涂料
公司名称	郑州名拓耐磨材料有限公司
价格	2850.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼206A号（注册地址）
联系电话	18337991616 15978631525

产品详情

防磨胶泥 烧结系统陶瓷耐磨料 高强耐磨涂料

水性陶瓷无机涂料耐高温而且在高温下,耐高温防火防腐阻燃,不产生涂料因分解而释放出有毒有害气体。水性无机陶瓷涂料是一个不含有机溶剂的环保型涂料,是具备绿色环保的高性能创新涂料。

名拓耐磨材料有限公司化工有限公司研制一种水性陶瓷无机涂料,型号是HH水性陶瓷无机涂料可以广泛应用于隧道,建筑物,锅炉窑炉,航空航天,化工医药,桥梁,纺织,木材,金属,工业材料等设备机械上,有效的保护物体表面不受外界气氛,酸碱,高温影响,避免材料的腐蚀,氧化,隔热防护,防火阻燃,阻止摩擦等。

名拓耐磨材料有限公司HH陶瓷无机涂料涂层耐碱,耐水,耐潮湿,耐冻融,耐湿热性能好。HH水性陶瓷无机涂料不燃级别,着火点临界辐射热,燃烧持续热等火焰传播性指标中反应出了较大提高,达到复合防火保护材料技术指教要求。名拓水性陶瓷无机涂料具有耐温高,导热系数低,相对密度小,粒径分布均匀等特点,能有效减弱隧道内噪音,较长时间保护混凝土结构的稳定性。

水性陶瓷无机涂料经过多项高温实验证明：

- 1,水性陶瓷无机涂料烟雾密度,具有有效的改变；
- 2,水性陶瓷无机涂料氧气指数,改变效果显著；
- 3,水性陶瓷无机涂料不燃,着火点和燃烧火焰传播性能中有较大的提高；
- 4,水性陶瓷无机涂料施工方便,单组份,开桶强力搅拌,可以刷涂,滚涂,喷涂多种方式。

近段时间以来，有关环境污染的报道不断见诸媒体，频繁发生的空气污染、雾霾天气、PM2.5爆表等成为公众广泛关注的热点话题。中国人民大学环境学院等机构前段时间发布的《中国城市空气质量管理绩效评估》显示，空气质量差的城市占75.80%，较差的城市占13.52%。其中，46.02%的居民对城市空气质量状况不满。

节能减排，减少污染排放，减少雾霾产生，首先控制增量，调整和优化结构。要控制高耗能、高污染行业过快增长，加快淘汰落后生产能力，完善产业结构调整的政策措施，积极推进能源结构调整，服务业和高技术产业加快发展。作为节能降耗的具体践行者和实施者，星星之火可以燎原
小涂料环保大作为，

郑州名拓耐磨材料有限公司积极响应的号召，根据自身研发优势，大力开发高科技环保性耐高温节能涂料，助节能减排快速实现，还一个碧水蓝天。

利用好热能，很大程度的减少能源消耗，进一步降低污染物的排放。阻止热传导，减少热量流失，反射隔热保温涂料能在建筑墙体表面形成由封闭微珠连接在一起的三维网络空心结构，这样的纳米空心陶瓷微珠和微珠之间形成了一个叠夹的静态空气组，也就是一个个隔热保温单元，涂层导热系数0.033W/m.K，可以有效阻止热量传导，涂层的绝热等级达到R-30.1，热反射率为90%以上，隔热保温抑制效率可达90%左右，可以保持房间内70%以上的热量不流失。反射隔热保温涂料涂刷在建筑墙体上，能有效防寒防冷，冷气屏蔽率高，涂刷3毫米以上，隔热保温率达到90%，冬天可以提高室内温度5 以上。

工业上用节能涂料，耐高温隔热保温涂料为水性无机节能涂料，采用郑州名拓耐磨材料有限公司高温溶液并选用纳米陶瓷空心微珠、硅铝纤维等为无机原料精加工而成，耐温幅度在1800 ，导热系数只有0.03W/m.K，耐高温隔热保温涂料能有效抑制并屏蔽红外线的辐射热和热量的传导热，隔热保温抑制效率可达90%左右，可抑制高温物体的热辐射和热量的传导散失，对物体内部热量可保持70%不散失，对低温物体可有效保冷并能抑制环境辐射热而引起的冷量损失，可防止物体冷凝发生。耐高温隔热保温涂料还有隔音降噪、防火阻燃、耐磨耐压、绝缘抗击穿、耐酸碱、重量轻、施工方便、使用寿命长等特点。

陶瓷耐磨浇注料施工工艺

在进行抗磨层施工前，筒仓和卸煤槽的原有混凝土基层已施工完超过28天，达到硬化强度，为了保证抗磨层和原有混凝土基层粘接牢固，形成有机整体，采取以下三个工艺准备：基层处理、铺设钢筋网、涂刷界面剂。

1基层处理

界面基层处理主要注意三点：粗糙程度，基层越粗糙，界面结合面积越大，合力越大，抵抗剪切破坏的能力就越强，所以对基层进行凿毛。完好程度，指粘接面受损伤的程度，损伤越轻，内部产生缺陷越少，粘接性能越好，所以对基础表面如有疏松部位应予剔除。洁净程度，减少杂质，有利于提高粘接强度。所以要用压力水冲洗清理基础表面，不得有浮浆、浮灰和脱模剂等杂物

2 铺设钢筋网

为了保证抗磨层与混凝土基层的整体性，减少大面积抹灰造成的抗磨层收缩，增大约束，防止产生空鼓和裂纹，在基层表面需埋设钢筋网。

混凝土基层钻孔深70mm，孔径12mm；用钢筋锚固料锚固 6mm钢筋棍，钢筋棍埋设深度70mm，外露15~30mm（设计抗磨层厚度的1/3），钢筋棍之间的间距300mm；钢筋棍的用 6mm盘条焊接成网。

3 涂刷界面剂

施工前2小时充分湿润基础表面，施工时将浮水吸干。

将专用界面处理剂均匀涂刷在已处理好的混凝土基础表面，不能漏刷。