

陶瓷耐磨料 入料溜管耐磨浇注料 防磨胶泥

产品名称	陶瓷耐磨料 入料溜管耐磨浇注料 防磨胶泥
公司名称	郑州名拓耐磨材料有限公司
价格	2980.00/吨
规格参数	品牌:名拓 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	郑州市金水区纬四路15号院21号楼206A号（注册地址）
联系电话	18337991616 15978631525

产品详情

陶瓷耐磨料 入料溜管耐磨浇注料 防磨胶泥

我们知道，耐磨涂料在电厂烟道的应用很多，那么，烟道内壁陶瓷涂料出现脱落怎么办呢？耐磨涂料其主要由棕刚玉、碳化硅等耐磨骨料和细粉两相组成，同时添加烧结剂、超微粉、涂料助剂、陶瓷粉末、复合材料粉末、复合胶黏剂等，颗粒紧密堆积，成型快，强度高，三天既可达到设计强度，因而使用中没有较大的宏观缺陷，体积密度大，其常温下强度可达200Mpa以上。是普通混凝土和耐火浇筑料使用寿命的50倍以上。烟道内壁耐磨涂料采用磷酸盐溶液作结合剂，配刚玉骨料、刚玉粉、 $-Al_2O_3$ ，SiC微粉、超微粉及多种外加剂，施工完毕后可直接点火生产的新型耐磨耐火涂抹料。它具有附着力强，耐磨损，耐化学侵蚀，抗剥落，养护时间短，可与各种耐火材料结合等优点。

一、包装 耐磨陶瓷涂料为25kg/袋包装，内置塑料袋小包装促凝剂（用以调节可塑料初凝时间），同时配桶装磷酸盐溶液作结合剂，加入量为袋装粉料的12%左右。

二、贮存 耐磨陶瓷涂料存放在干燥库房内，不得雨淋，受潮，保质期为12个月。

三、施工说明

- 1、搅拌准备：采用强制搅拌机拌和，所有搅拌工具清洁，不得混有泥沙、石灰、硅酸盐水泥等杂物。
- 2、促凝剂加入，根据施工环境温度，选择促凝剂合适加入量。温度小于20 时，促凝剂可全部加入；大于20 时可根据施工时间要求，适当调节促凝剂加入量。
- 3、搅拌：每次搅拌以加入4-6袋100-150公斤耐磨陶瓷涂料为宜，然后加入促凝剂干混2分钟，而后加入磷酸盐溶液12-18公斤左右，搅拌成“面团状”，有塑性时方可放料使用。

4、施工：将施工部位清理干净，内壁不得粘有杂物浮尘。首先清理龟甲网或扒钉上面浮着物，清干净施工工作面浮尘、杂物、然后用手涂耐陶瓷涂料，施工部位可用铁板等工具弄平整、光滑、接口要紧。对于施工面积较大或厚度大于50mm以上部位要加焊锚固件，且间距不大于50mm。

5、待耐陶瓷涂料初凝后，自然养护24小时以后施工部位即可移动，同时也可以点火生产。

6、该耐陶瓷涂料可与各种浇注料、耐火砖紧密结合。

7、此材料不得与其它任何浇注料混合使用，已初凝耐陶瓷涂料不能再加胶水搅拌使用，应废弃。

8、该耐陶瓷涂料施工完毕初凝后，无需养护、烘烤、直接点火升温使用，且不影响其使用性能。

以上很好的诠释了耐陶瓷涂料的特点，其硬度高于钢铁的5倍，烟道内壁陶瓷涂料出现脱落不用怕，正邦用实力为您保驾护航。

陶瓷耐陶瓷胶泥是由高性能耐陶瓷颗粒(陶瓷等)与改性增韧耐热树脂进行复合得到的高性能耐陶瓷聚合材料。广泛用于修补因高温、冲蚀、腐蚀和气蚀对设备的磨损，也用于在有耐陶瓷、防腐要求的机件表面制备耐陶瓷涂层。

特性

1. 耐陶瓷防腐性能优异
2. 与金属类基材具有很高的结合强度
3. 立面不流淌，施工方便，对施工人员无很高技术要求
4. 适用于多种磨损、腐蚀工况的修补和防护

使用方法

1. 表面处理：对需处理部位进行粗化处理，角磨机打磨或喷砂等；对粗化处理过的表面进行清洗；处理过的表面应是粗化的干燥新鲜基材表面，并且应无油污、无粉尘。
2. 配制：按重量比4 : 1将A、B两组份混合均匀，并在30min内用完。一般是边施工边配置，一次配置量大不能超过1.5公斤，一次调配过多，胶凝固的快，还没用完已经部分凝固而不能使用。可根据实际温度冬天可适当多配，夏天适当少配。如气温过低可将A组分适当加热以降低粘度便于配置。
3. 涂敷：本产品合适的涂层厚度是1~5mm，应将混合好的材料逐层涂敷于待修部位，层要压实，使之与基材充分浸润，涂层涂到尺寸后表层要修平整。本材料不能进行机械加工，应注意控制涂层厚度，以免装配中出现干涉现象。
4. 固化：25℃ 固化24小时可投入使用，若温度低应采用加热或延长固化时间来固化；一般冬天施工可用碘钨灯距涂层40cm的距离进行照射加热。

经过耐陶瓷涂料研发部多年的研究发现，摩擦腐蚀对于摩擦基体产生的氧化物可导致局部应力，引起疲劳裂纹，甚至粘结。还可改变接触电阻，从而影响弱电流继电器的功能。产生该种摩擦腐蚀的机理有磨损一氧化和氧化一磨损两种。摩擦腐蚀理论认为在受压的金属界面上，某些微小突起部分发生冷焊，然后在相对运动过程中，冷焊区局部断裂，形成很小的金属碎屑，摩擦腐蚀热又将其氧化。这个过程的反复

进行，在界面上形成小坑或细槽，并积存氧化物碎屑。后种理论认为大多数金属表面都有一层氧化膜，某些微小突起部分的氧化膜在高压下破裂成碎片，暴露出的新鲜表面被重新氧化或冷焊，然后在相对运动过程中，使冷焊区或氧化膜局部破裂，摩擦腐蚀热又将金属或金属碎片氧化，如此反复，使接触面受到损坏。由此看出摩擦腐蚀产生的基本条件是接触面承受载荷；接触面存在振动或反复的相对移动，接触面的载荷和相对运动足以使表面产生滑动或变形。

为了解决这个耐蚀兼具耐磨耐高温涂料化工难题，避免腐蚀摩擦所带来的危害，采用高新技术，特别是无机—有机纳米技术，分子有机无机增链嫁接，以及共混理论和互穿网络技术，保证涂料成膜物质为含有羟基的长链结构，利于颜料的分散和固化并使固化后的涂层具有良好的柔韧性和抗冲击性能，涂料中的无机颜料会进一步保证涂层的抗冲击性能。涂料选用高性能原涂料，纳米级气相二氧化硅、碳化硅、氧化硼、莫来石、细晶氧化铝、细氧化锌和利用工艺制造的无机微粉等功能填料，生产设备采用复合强化措施处理，高压密封过程中生产出的耐高温而且耐磨防腐涂料。涂料所用原料主要采用离子化合物和部分人工合成共价化合物，所以韧性和强度很大，可有效抵御的高速冲击力和剪切应力。不致因产生内应力或热应力而使涂层遭到破坏。

预计未来几年，在涂料产量增长的同时，产业和产品结构也有较大改变。产业结构调整的重点和方向是鼓励环境友好型、资源节约型涂料的生产。环保化、功能化和长效化将是涂料发展的三大趋势，是拉动未来市场需求的关键力量。环保将成发展主流，未来低碳环保越来越受到重视，为工业应用的环保型陶瓷涂料可以解决工业的磨损问题，高温涂料可以解决工业高科技的难题，例如发射火箭等，环氧树脂涂料则更多的可以解决防腐，可以大批量的应用于各种工业生产中，是我公司推出的新型产品。

涂料行业提出的环保目标是，全面推进涂料水性化，高固体分醇酸涂料份额提高20%；履行公约，禁止溶剂法氯化橡胶生产和使用，禁止使用含DDT、TBT的防污涂料等。功能化需求攀升随着海洋、航空和石化等领域迅猛发展，高性能隐身、隔热、防污、导静电和高温等特种功能涂料的需求越来越大。而多数高性能特种涂料与国外相比，性能相差甚远。水性保温隔热涂料、高温防腐蚀涂料、石油储罐导静电涂料等功能性涂料产品未来需求增长潜力较大。正大力发展电力、石油化工、煤化工和石油储备等产业，重防腐涂料市场前景广阔；军工行业发展迅猛，舰艇用防腐蚀涂料和特种涂料需求急剧增加。长效防护将显神通涂料产品的长效防护能够大大拉长防护周期，降低防腐成本。为满足石化行业钢结构、钢质储罐等长效防护要求，一些公司开发的改性新型环氧和聚氨酯类等涂料，涂层的防护效果可达到20年以上，未来将大有用武之地。

涂料行业还将建立健全环保标准、能耗标准、准入标准、产品标准等，通过标准规划的前瞻性、导向性、针对性和可操作性，推动行业结构调整与产业升级，企业技术进步，确保产品环保。