

不锈钢光交箱图文详细介绍

产品名称	不锈钢光交箱图文详细介绍
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

不锈钢光交箱图文详细介绍

GJ-0007LX室外光缆交接箱价格、GJ-0007LX光缆交接箱厂家、GJ-0007LX不锈钢光缆交接箱质量、GJ-0007LX室外光交箱生产基地、光交箱（96芯、144芯、288芯、576芯、1152芯、1440芯）中华人民共和国通信行业标准 通信光缆交接箱 Cross Connecting Cabinet for Communication Optical Cable YD/T 988-1998 1 范围 本标准规定了通信光缆交接箱|FTTH光缆交接箱生产基地【中国移动通信|中国电信|中国联通】

不锈钢光缆交接箱产品结构与应用场景宁波远捷通信设备公司开发的FTTH室外壁挂式光分路器箱用于光缆与光通信设备的配线连接，通过配线箱内的适配器，用光纤跳线引出光信号，实现光配线功能。适用于FTTH工程光缆到楼后使用，安装于楼道、地下室、机房和大厦外墙。光缆也可以经分光配线箱开拨盘绕后与入户光缆熔接引出，实现光缆的直通功能，满足传统传输网络工程的需求。不锈钢光交箱是光纤接入网中主干光缆节点的接口设备，对光纤具有直接、跳接、盘绕、存储、调节等功能，箱体采用进口双面拉丝不锈钢板制作，全正面操作，模块导轨设计，便于模块的抽拉取放适用于带状和非带状光缆，适配器与接续单元正面呈30°。即保证跳线的弯曲曲率半径，又可避免激光灼伤人眼，卡接式安装，确保光纤、光缆在任何位置的弯曲曲率半径大于40mm，可靠的光缆开剥、保护、固定接地装置，提供直熔单元，可实现光纤的直熔操作，采用直通单元，可实现光缆的不剪断直通，操作箱体可配套底座落地、架空、壁挂三种安装方式供用户选择。移动,中国联通,广电网络几大运营商的融合,FTTx的推广,远捷光电推出从（OLT）局端一直到用户桌面的FTTH,FTTX光配线网络解决方案

为规范不锈钢光缆交接箱的生产操作作业，提高本公司的产品质量，从而使我公司的产品让顾客满意。

二、适用范围

适用于GXF-05型系列不锈钢光缆交接箱的生产作业。

三、使用设备、工具

数控转塔冲床、剪板机、数控折弯机、冲床、钻床、氩弧焊机、磨光机和喷塑机、扳手、改锥等。

四、操作流程概况

1、领料

按照定单和技术要求去仓库领料。

2、剪料

按照设计图纸的要求，将原材料按照规格进行取料，并检查材料是否符合工艺的要求，为降低消耗，提高材料的利用率，要合理计算采取套裁方法。

首先，用钢板尺测量出剪床刀口与挡料板两端之间的距离，反复测量数次，然后剪一块小料核对尺寸正确与否，如尺寸公差在正确范围内，即可进行入料剪切；如尺寸不符合公差要求，则重新调整定位距离，直至符合为止。

剪板时应检查剪板刀口是否锋利及紧固牢靠，并按板料厚度调整刀口间隙。

3、冲裁

a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求。

b) 按钣金件展开图工艺选择合适的冲裁设备。

c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，冲出合格的工件。

4、折弯

a) 检查材料的材质以及宽、长、厚是否符合图纸的要求，板材表面必须清洁。

b) 按零件图纸尺寸选用合适折弯机。

c) 按工艺要求的顺序和要求调整好定位装置，进行折弯。

5、焊接

a) 检查上工序转下来的半成品零部件是否符合图纸和其他技术文件的要求，如不符合需及时调整。

b) 准备好所需的焊接器件与工装夹具。

c) 按照图纸要求，先点焊固定各零件的相对位置，安排好焊接顺序，一般为先关键后一般。

d) 根据工件的材料和焊缝要求，选择施焊电流，焊缝必须平整，焊透，无砂眼。

6、打磨

焊接后的工件必须打磨，使工件表面光洁均匀，无漏焊、裂纹、溅渣、毛刺等。

产品主要包括：OMDF光纤总配线架、三网合一ODF光纤配线架、三网合一光缆交接箱、三网合一楼道箱、户外通信机柜、机房光纤配线架、网络机柜、室外光缆交接箱、光缆分光分纤箱、光纤分线箱、（分纤箱、分配箱、配线箱、楼道箱）、光分路器箱、四网合一光纤配线架、四网合一光交箱、DDF数字配线架、ODF单元箱、OUN配线箱、多媒体集线箱、光缆终端盒、光缆接头盒、PLC光分路器、12芯一体化熔纤盘、12芯束状尾纤、光纤跳线、室内外皮线光缆.....

7、检测

对通过以上工序后的加工件按技术规范进行全面的检测，经检查合格后方可转为下道工序。

8、喷塑

a) 对加工件按照工程图纸的要求进行喷塑处理，颜色必须符合工程要求。

b) 喷塑处理后的加工件表面均匀光滑，无气孔，无流挂，颜色深浅一致。

9、半成品检测

对形成的半成品按技术规范进行全面检测，经检查合格后方可转为下道工序。

10.装配（详细见装配流程）

将顶盖与箱体连接，再把底座与箱体连接，然后按后衬板、左右墙板、支架、上下横梁、左右立柱、左右导轨条固定板，加强芯固定板，门、门锁的顺序连接，门的开启角度不小于120°，所有连接件必须紧固，位置符合装配图纸要求，装配过程中所有零部件表面不得划花，螺钉头不得打抻。

11.根据配置要求将装好尾纤、适配器的熔配一体化托盘装入交接箱，然后按照装箱清单放入配件，后封装打包。

FTTX/FTTH光纤到户系列: 光纤快速连接器、冷接子、PLC光分路器、光纤桌面盒、光纤面板、光纤法兰盘、皮线光缆、光纤楼道箱、光纤分纤箱、光缆终端盒等

一、总配系列（MDF）：25回线保安排，32回线测试排，100回线保安排，128回线测试排，192回线宽带模块，256回线宽带接线模块，各类型保安单元，告警器，总配线架（柜）二、光配系列（ODF）：光纤适配器、熔纤盘，六位卡台附件）、光纤跳线、尾纤、ODF配线箱、光纤面板、终端盒、光纤配线单元、光纤配线架（柜）等三、数配系列（DDF）：西门子数字配线架、同轴连接器等四、综合布线产品：网络配线架、理线架、110跳线架，超5类、6类模块、信息面板，卡接模块，科隆模块，不锈钢背架，分线盒、网络与通信工具等