

# ER410/ER420/ER430不锈钢焊丝耐磨气保焊丝

产品名称	ER410/ER420/ER430不锈钢焊丝耐磨气保焊丝
公司名称	清河县创泰焊接材料有限公司
价格	36.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县葛仙庄镇康家庄社区（武松西街南侧）（注册地址）
联系电话	15343190046

## 产品详情

牌号	直径（mm）	堆焊层硬度（HRC）	特点及主要功能
YD212	1.2 1.6	50-52	铬钼合金堆焊丝，用于中层或多层堆焊各种受磨损的部件，如齿轮、挖斗、矿山机械件。
YD227	1.2 1.6	52-56	用于堆焊齿轮、挖掘机、拖拉机刮板、深耕铧犁，矿山机械等磨损件。
YD256	1.2 1.6	45-48	高锰钢堆焊焊丝，用于各种破碎机挖斗、推土机、易磨损的部件
YD938	1.2 1.6	60-62	高合金耐磨焊丝，用于砖机螺旋轴和中等冲击的磨损部件。
YD968	1.2 1.6	66-69	用于现场维护、大面积补焊及新辊制造，辊压机表面耐磨花纹堆焊。
YD288	1.2 1.6	59-65	宏顺焊材用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊
YD818	1.2 1.6	58-62	硬度高，可多层堆焊，用于高耐磨抗裂耐磨焊丝
YD888	1.2 1.6	62-65	适用于剧烈磨粒磨损的轻

				微冲击条件下部件的预保护堆焊制造和磨损后的堆焊修复。主要用于立磨磨辊、磨盘以及其他耐磨件表面的耐磨堆焊。
YD50		1.6	55-60	高温耐磨焊丝，耐高温850度用于推焦机磨靴的堆焊
YD988		1.2 1.6	70-72	行业新品；用途广泛，耐腐蚀性好，有较高的硬度和抗裂性可替代中等冲击的铸造碳化钨气焊条。主要用于电厂风机叶片、旋耕机叶片、砖机螺旋轴、木炭机螺旋轴等。
HB-DG7		1.6	58-60	地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，也可用于煤炭装载机料斗和刃口堆焊修复
YD688		1.6	60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊