

液力偶合器易熔合金

产品名称	液力偶合器易熔合金
公司名称	大连液偶液力偶合器有限公司
价格	700.00/件
规格参数	品牌:大连液偶 型号:易熔合金 产地:辽宁省大连
公司地址	辽宁省大连市甘井子区营城子街道对门沟村173号(注册地址)
联系电话	0411-86991150 13478527986

产品详情

电话：134 7852 7986 贺经理

液力偶合器易熔塞如因低熔点合金熔化，将不能继续使用，必须重新浇注低熔点易熔合金，方可使用。提醒用户绝对不允许采用其它金属代替易熔合金进行浇注，或将喷后的易熔塞本体中心孔焊死（用异物堵死），否则将产生油封漏油甚至偶合器主体燃烧爆裂的严重后果，导致偶合器厂家将不会保修及承担任何责任。

液力偶合器易熔塞浇铸工艺(低熔点易熔合金浇铸工艺)液力偶合器易熔塞如因低熔点合金熔化，将不能继续使用，必须重新浇注低熔点易熔合金，方可使用。提醒用户绝对不允许采用其它金属代替易熔合金进行浇注，或将喷后的易熔塞本体中心孔焊死（用异物堵死），否则将产生油封漏油甚至偶合器主体燃烧爆裂的严重后果，导致偶合器厂家将不会保修及承担任何责任。

易熔塞浇注的工艺如下：1. 低熔点合金熔融盛装器皿：不锈钢小容器。

2. 加热源：电炉或煤炭炉等。 3. 浇注方法：3.1将低熔点合金放入不锈钢容器中加热至熔融
{容器要无油污及水分}

3.2将喷油后的易熔塞本体油污除净无残留，且应将易熔塞本体预热至100 ----120 。3.3将预热后的易熔塞本体螺纹的一端放至在平整的耐热物体上，以防止易熔合金溶液流走，后将易熔合金溶液浇注入易熔塞本体中心孔并待自然冷却，合金厚度不应小于容腔高度70%。3.4待合金凝固后用金属棒锤打迫紧，使用时不应渗漏。

合金熔融液切勿遇水,防止喷溅伤人。销售易熔合金块，用户自行浇注，无须提供螺塞尺寸

