

胶球清洗装置系统流程图HS剥皮胶球

产品名称	胶球清洗装置系统流程图HS剥皮胶球
公司名称	连云港市红盛橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	连云港市灌云县南岗镇
联系电话	13961378590

产品详情

胶球清洗装置系统流程图及组成部件介绍安装

我公司目前生产的[胶球清洗装置](#)

全套系列产品有：[胶球清洗装置](#)、[凝汽器胶球清洗装置](#)

、凝汽器胶球清洗、凝汽器胶球在线清洗装置、凝汽器冷却管清洗、自动胶球清洗装置、自动胶球清洗、全自动胶球清洗装置、冷凝器在线清洗装置、中央空调胶球清洗、换热器胶球清洗装置、中央空调自动在线胶球清洗装置、蒸发器自动在线胶球清洗装置、胶球、海绵球、剥皮球、金刚砂海绵球、中软胶球、单流程胶球清洗装置、双流程胶球清洗装置、热交换器胶球清洗装置、全自动胶球清洗装置、自动胶球清洗排污装置。胶球清洗装置系统收球网可以把胶球从冷却水流中分离出来。网片在“运行”位置（胶球循环状态）网片在这个位置下，可将胶球从冷却水流中分离出来并将它们引导至出口管。网片在“反洗”位置网片在这个位置下，冷却水反方向流过网片，并把网片上堆积物冲掉。注意：在这个位置必须停止胶球的循环！

连云港红盛橡胶制品有限公司

CCS差压测量系统：1 差压开关 2 信号管 3 隔离阀 差压测量系统（DPMS

）是用以监视网片上沉积物多少的，当网片的脏物沉积过多时，网片前后的差压就会变大。这是为了避免网片、轴承和执行器受损坏。差压开关直接测出滤网的差压值，在运行期间差压值应该在“安全区域”（收球网不大于7.5Kpa；二次滤网不大于15Kpa）。当网片前后的压差大于设定值时，程控柜上的报警灯会闪烁报警，如果系统处于自动状态那么会立即启动反冲洗程序命令。

隔离阀是把DPMS与冷却水管切断时用的。胶球清洗装置系统分汇器可以将一根循环管分开成两根独立的管，比如在装球器出口一根管路变到两只喷球器的入口管路，那么分汇器可以很好的将此功能实现；同样当把两根再循环管合在一起成为一根再循环管时，比如两个

收球
口的管路
汇集到胶球泵的入

口管路时，分汇器扮演了同样的角色

胶球清洗装置

系统喷球器是把清洗胶球喷射入冷却水管线的入口，为了获得良好的胶球分配，喷球器的端部应正对冷却水流，这样胶球可以均匀的分布于水室之中，以保证每一个冷却管都有近似相等清洗的机会和频率。

胶球清洗装置系统阀门球阀安装在两个收球口处是为了隔绝单侧收球网之用，安装于喷球器的入口也是同样的道理还有方便各自的检修。装球器出入口管接头上的，为了防止胶球流通的紊乱，这些胶球阀门在开的位置能通过全流量。配合泵的入口的球阀，可以隔离泵和装球器以方便装取胶球和临时检修设备。在需要的情况下，可以使用排水阀和排气阀，将装球器彻底排气和放水。

控制系统 程序控制系统主要用于监测和控制胶球清洗系统及二次滤网系统的运行。设备包括包括程序程控柜、差压测量系统、压力表计等。

系统功能如下：1、监控方式

手动运行方式和自动运行方式，通过切换开关控制切换。2、监控手段 采用时序控制与压差检测控制相结合的方式。当系统自动运行时，正常情况，按照生产工艺流程所要求的程序进行周期性的定时清洗、转网排污；而当收球网、二次滤网的网面上下两侧压差超过一定的限值时，则按照紧急处理程序进行处理，以保证冷却水系统的通流。3、状态显示及报警功能

运行状态指示灯包括“清洗”、“排污”指示；有每个收球网差压高、二次滤网差压高报警。胶球清洗装置系统收球网的安装：1.收球网安装在凝汽器出口主冷却水管道上，DB系列收球网建议立式安装，RZ系列收球网立式或卧式安装均可。在卧式安装时应有合格的基础以承受收球网的荷重。无论立式或卧式安装都应使收球网的方位便于操作、检修。两根胶球引出管应阻力相等。在卧式安装时，两根胶球引出管在收球网的侧面；

2.法兰密封表面应清洗干净，安放密封垫（橡胶板）。螺栓、螺母及垫圈放置好并拧紧（螺栓上应稍抹一些油脂）；

3.安装后，对网板进行调整，使其在规定的角度内转动自如；

4.封闭好各小口径的管口，以防掉进杂物。连接管道时再打开。装球器的安装：

1.检查装球器在运输中有无损坏，特别是窥视玻璃； 2.清扫基础的地脚螺栓孔；

3.吊起装球器，把地脚螺栓穿如底板螺孔中悬挂。然后，将装球器就位在基础上，使地脚螺栓置与基础孔中心自由悬挂；

4.用垫铁将装球器的方位和标高调整好；

5.进行地脚螺栓二次灌装，待水泥变硬后紧固地脚螺栓。最后再用灰浆将基础抹平；

6.将装球器的出入口法兰要封闭好，以防杂物掉进内部。待安装管道时再开封。胶球循环管道的安装：

1.将喷球器、分汇器、法兰盘、热压弯头、阀门、螺栓、垫圈、螺帽及密封垫（橡胶板）准备好。螺栓的螺纹部分抹上黑铅粉或一些油脂；

2.在安装时，注意喷球器的出口正对着冷却水流方向； 3.应保证管道的名义尺寸，在任何名义下都不应小于规定的尺寸（直径）；

为了保证管道能安全放水，管道安装中必须有大约1%的斜度； 4.在各个法兰连接时，不应有附加的应力。在管道焊接时，也不应有强拉硬扯的焊口应力产生。管道内一定要清洗干净；

5.保护好分汇器的观察玻璃，分汇器的安装相对位置。胶球清洗装置系统二次滤网的安装：

1.二次滤网安装在凝汽器入口主冷却水管道上，立式安装或卧式安装均可。在卧式安装时应有合格的基础以承受二次滤网的荷重。无论立式或卧式安装都应使二次滤网的方位便于操作、检修。在卧式安装时，排污管要在二次滤网的下面，本系统设计为立式安装。 2.

法兰密封表面应清洗干净，安放密封垫（橡胶板）。螺栓、螺母及垫圈放置好并拧紧（螺栓上应稍抹一些油脂）； 3.安装后，对排污槽进行检查，使其在运行时转动自如；

4.封闭好各小口径的管口，以防掉进杂物。待连接管道时在打开。

5.次滤网在前、后建议设计安装应急检修人孔门。

二次滤网的安装位置应尽可能靠近凝汽器水室进水口处,排污管弯头不宜过多,排污管离凝汽器出水口不要太远,以免影响负压反冲效果。程控柜的安装及差压测量系统的安装:

1.柜应安装在通风、干燥,且靠近胶球清洗系统装置的地方; 2.装与接线中,应注意保护好盘柜的设备(按钮、表计、指示灯、模拟盘、PLC控制器、接触器等);

3.柜应在基础上固定好,外壳应可靠接地。程控柜基座与现场的地线网焊接在一起;

4.压开关、隔离阀、测压管、接头准备好,组成差压测量系统,分别安装在收球网、二次滤网上; 5.的出口安装压力表计。整机调试 电缆敷设。从程控柜到

就地设备(收球网及差压开关、二次滤网及差压开关、胶球泵、装球器、排污门及差压开关);

电气接线。将安装在设备上的执行机构、电动机、减速机、就地差压开关及程控柜,对照厂家提供的端子接线图接线; 分步调试。将连接好电气线路的

设备,检查电气绝缘。并按照工艺要求调整好行程开关及电机转向;

整机调试。将已分步调试好的电气设备,按照工艺流程进行整机联调(手动、自动)。